



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SVILUPPO URBANO, SPORT
E SANI STILI DI VITA

Determinazione Dirigenziale	
N. 39/ 29	di data 20/04/23

Oggetto: ART. 11 DEL REGOLAMENTO PER L'EROGAZIONE DI CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE - RIDETERMINAZIONE CONTRIBUTI ASSEGNATI ALL'ASSOCIAZIONE SPORTIVA CLUB SCHERMA TRENTINA TETTAMANTI A SOSTEGNO DELL'ORGANIZZAZIONE DI DUE MANIFESTAZIONI SPORTIVE - PRIMO SEMESTRE 2022 E CONSEGUENTE ATTESTAZIONE DELL' ECONOMIA DI SPESA PARI AD EURO 1.090,51.

LA DIRIGENTE DEL SERVIZIO

premesso che con determinazione dirigenziale n. 58/17 di data 23.03.2022 sono stati assegnati all'Associazione Sportiva Club scherma trentina Tettamanti con sede a Trento (Codice Fiscale 01990150227), un contributo finanziario di Euro 1.521,00 a sostegno della manifestazione sportiva denominata "Campionato regionale gran premio giovanissimi" prevista nei giorni 23 e 24 aprile 2022 e un contributo finanziario di Euro 555,00 a sostegno della manifestazione sportiva denominata "Campionato regionale assoluti" prevista per il giorno 25 aprile 2022 a fronte della richiesta di contributi presentata dalla stessa in data 29.11.2021, rif. ns protocollo n. 314161;

considerato che, come stabilito dall'art. 10 del Regolamento per l'erogazione di contributi alle associazioni sportive, approvato con deliberazione consiliare 26.09.2001 n. 117, il contributo finanziario assegnato deve essere liquidato a manifestazione avvenuta, su presentazione di regolare documentazione fiscale;

viste le domande di liquidazione presentate dall'Associazione sportiva Club scherma trentina Tettamanti in data 08.03.2023 protocollate al n. 73188, con le quali il Legale Rappresentante della Associazione:

- chiede la liquidazione del contributo a sostegno della manifestazione sportiva "Campionato regionale gran premio giovanissimi", allegando a tal fine giustificativi di pagamento delle spese sostenute per l'allestimento della manifestazione per l'importo complessivo di Euro 2.975,08;
- dichiara ai sensi del D.P.R. 445/2000 che per la realizzazione della manifestazione sportiva le uscite complessive ammontano ad Euro 6.634,30 e le entrate accertate ammontano ad Euro 3.220,00 (contributo da parte del Comune di Trento escluso) determinando così un disavanzo di Euro 3.414,30;
- chiede la liquidazione del contributo a sostegno della manifestazione sportiva "Campionato regionale assoluti", allegando a tal fine giustificativi di pagamento delle spese sostenute per l'allestimento della manifestazione per l'importo complessivo di Euro 1.236,25;

pagina 1/4

Sede legale: via Belenzani, 19 - 38122 – TRENTO codice fiscale e partita IVA: 00355870221 tel. 0461/884111

- dichiara ai sensi del D.P.R. 445/2000 che per la realizzazione della manifestazione sportiva le uscite complessive ammontano ad Euro 3.245,68 e le entrate accertate ammontano ad Euro 990,00 (contributo da parte del Comune di Trento escluso) determinando così un disavanzo di Euro 2.255,68;

preso atto che la spesa dichiarata a consuntivo risulta inferiore a quella dichiarata a preventivo del 54,56% per la manifestazione "Campionato regionale gran premio giovanissimi" e del 46,97% per la manifestazione "Campionato regionale assoluti" e quindi si rende necessaria la rideterminazione dei contributi in proporzione alla variazione della spesa così come previsto dall'art. 11 comma 3 del Regolamento per l'erogazione di contributi alle associazioni sportive, approvato con deliberazione del Consiglio comunale di data 26.09.2001 n. 177 e successive variazioni;

ritenuto pertanto, in ragione delle motivazioni sopraesposte, rideterminare il contributo assegnato come segue:

- "Campionato regionale gran premio giovanissimi" da Euro 1.521,00 ad Euro 691,15;
- "Campionato regionale assoluti" da Euro 555,00 ad Euro 294,34;

dato atto che, con nota ns. prot. n. 92852 di data 24.03.2023, è stato comunicato all'associazione Club schermo trentina Tettamanti il preavviso di rideterminazione dei contributi, assegnando un termine di quindici giorni dal ricevimento della comunicazione per presentare osservazioni scritte ed eventuali documenti e che la stessa non ha prodotto alcuna osservazione;

accertato che l'importo dei contributi rideterminati pari a complessivi Euro 985,49 trova copertura al cap. 847 (Sport e sostegno attività sportive e attività generali: trasferimenti ad associazioni – Promozione attività ricreative e sportive) del Bilancio 2023 – PEG 2023-2024-2025 – impegno n. 103609 – Residuo 2022;

fatto presente che la differenza tra contributi assegnati e contributi rideterminati comporta un risparmio complessivo di Euro 1.090,51 riferito all'impegno 103609 – Residuo 2022 del Bilancio 2023 – PEG 2023-2024-2025 che può essere dichiarato "economia di spesa";

considerato che, in esecuzione della Legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1° gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., ed in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione all'esercizio finanziario nel quale vengono a scadenza;

atteso che il punto 2. dell'Allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m. specifica che la scadenza dell'obbligazione è il momento in cui l'obbligazione diviene esigibile;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 22.12.2022 n. 168, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione 2023-2025 e successive variazioni;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 22.12.2022 n. 169, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2023-2025 e successive variazioni;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 29.12.2022 n. 385, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2023-2025 e successive variazioni;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 "Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro Organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)";

- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 09.03.2022 n. 30;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;
- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;
- il Regolamento per l'erogazione di contributi alle associazioni sportive approvato con deliberazione consiliare di data 26.09.2001 n. 117;
- il Regolamento sul procedimento amministrativo e sul diritto di accesso documentale, civico, generalizzato approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni del Consiglio comunale 17.11.2015 n. 115 e 12.09.2017 n. 113;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 29.12.2022 n. 385, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2023-2025, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

visto il Decreto sindacale del 14.11.2022 n. 181/2022/05 prot. n. 315232 con il quale sono state attribuite le competenze dirigenziali;

d e t e r m i n a

1. di rideterminare, per le motivazioni e nei termini indicati in premessa, l'importo dei contributi assegnati con determina dirigenziale 58/17 d.d. 23.03.2022 all'Associazione sportiva Club schermo trentina Tettamanti, con sede in Trento (Codice Fiscale 01990150227), a sostegno delle spese sostenute per la realizzazione delle manifestazioni ""Campionato regionale gran premio giovanissimi" che si è tenuta nei giorni 23 e 24 aprile 2022 da Euro 1.521,00 ad Euro 691,00 e "Campionato regionale assoluti" che si è tenuta nella giornata del 25 aprile 2022 da Euro 555,00 ad Euro 294,34;
2. di liquidare la somma complessiva di Euro 985,49 che trova copertura al cap. 847, impegno n. 103609 – Residuo 2022 all'Associazione sportiva Club schermo trentina Tettamanti;
3. di dichiarare l'importo di Euro 1.090,51 sull'impegno 103609 economia di spesa;
4. di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso al Tribunale Regionale di Giustizia Amministrativa, Sezione di Trento, entro 60 giorni dalla data di ricevimento della comunicazione di approvazione della presente determinazione da parte dell'interessato;
5. di dare atto che, in alternativa al ricorso al Tribunale Regionale di Giustizia Amministrativa, è ammesso ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni dalla data di ricevimento della comunicazione di approvazione della presente determinazione da parte dell'interessato.

Allegati in formato elettronico

//

Allegati in formato cartaceo

//

La Dirigente del Servizio
dott.ssa Cristina mariavittoria Ambrosi

Trento, addì 20/04/23

pagina 4/4

Sede legale: via Belenzani, 19 - 38122 – TRENTO codice fiscale e partita IVA: 00355870221 tel. 0461/884111



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SVILUPPO URBANO, SPORT
E SANI STILI DI VITA

Determinazione Dirigenziale

N. 39/ 29

di data 20/04/23

Oggetto: ART. 11 DEL REGOLAMENTO PER L'EROGAZIONE DI CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE - RIDETERMINAZIONE CONTRIBUTI ASSEGNATI ALL'ASSOCIAZIONE SPORTIVA CLUB SCHERMA TRENTINA TETTAMANTI A SOSTEGNO DELL'ORGANIZZAZIONE DI DUE MANIFESTAZIONI SPORTIVE - PRIMO SEMESTRE 2022 E CONSEQUENTE ATTESTAZIONE DELL' ECONOMIA DI SPESA PARI AD EURO 1.090,51.

Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali

E / S	T i p o	Anno	Miss/progr/tit/macr/ Capitolo Spesa	Piano Finanziario E/U	Gest	Res	Opera	Importo	Tipo finanziam.	Impegno/ Accert.
			Tit/tipolog/categor/ Capitolo Entrata							
U	V	2022	06011.04.00847	U.1.04.04.01.001	3907			-1.090,51	"	120861 (1090014 7)

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.

VISTO FAVOREVOLE

La Dirigente del Servizio
dott.ssa Franca Debiasi

Trento, addì 27 aprile 2023