



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO CULTURA, TURISMO E  
POLITICHE GIOVANILI

Determinazione Dirigenziale	
N. 28/ 34	di data 23/03/22

**Oggetto: REGOLAMENTO IN MATERIA DI EROGAZIONE DI CONTRIBUTI NEI SETTORI DELLA SOLIDARIETA' INTERNAZIONALE E DELLA COOPERAZIONE DECENTRATA ALLO SVILUPPO. ASSOCIAZIONE IL GIOCO DEGLI SPECCHI. CONTRIBUTO PER ATTIVITA' ANNO 2022. EURO 7.000,00.**

LA DIRIGENTE DEL SERVIZIO

premesso che il preambolo dello Statuto comunale afferma il ruolo di Trento quale “Città del Concilio e del confronto fra le grandi categorie del pensiero...” e ribadisce che la nostra città “sentendosi partecipe dei destini della comunità mondiale si propone come una città aperta, dove tutti i cittadini possano rinnovare ogni giorno il legame comunitario come protagonisti responsabili del proprio futuro”;

atteso che l'Amministrazione promuove e sostiene iniziative e progetti rivolti all'intera cittadinanza e finalizzati a sensibilizzare l'opinione pubblica verso una cultura delle differenze, consentendo a ciascuno, nel rispetto della libertà degli altri, di manifestare le proprie idee con l'obiettivo di sollecitare la riflessione sulle relazioni di genere, al fine di modificare situazioni comportamentali che favoriscano una reale e concreta civile convivenza nonché il rispetto reciproco;

vista la richiesta prot. 19286 di data 24.1.2012, con la quale l'Associazione “Il Gioco degli Specchi” – Via Degli Olmi, 24 – 38122 Trento, chiede di beneficiare dei contributi previsti dal “Regolamento in materia di erogazione contributi nei settori della solidarietà internazionale e della cooperazione decentrata allo sviluppo”, relativamente all'attività ordinaria annuale 2022;

riscontrato quindi che gli obiettivi della suddetta associazione riguardano essenzialmente attività di sensibilizzazione dei cittadini sul tema dell'integrazione e della solidarietà internazionale in quanto, come specificato dallo Statuto, l'Associazione ha lo scopo generale di promuovere attività culturali e sociali valorizzando la dignità della persona umana e le potenzialità positive dei fenomeni migratori” ed inoltre tenuto conto della concreta attività svolta da parecchi anni a Trento e in provincia;

visto nello specifico il progetto annuale che riporta in maniera dettagliata le attività pianificate per l'anno 2022, così riepilogate :

- Corsi di italiano per adulti stranieri;
- Corsi di italiano in relazione all'esame per la patente di guida;
- Corsi di italiano per donne con servizio di custodia dei bambini piccoli;
- Momenti di conversazione;
- Caffè delle donne;
- Formazione per i volontari;

pagina 1/4

- Sportello di orientamento "Ufficio amico";
- Servizio "Un sacco bello";
- Progetto teatrale "Lo sguardo dell'altro";
- Progetto "SuXs – Studenti universitari per i Rifugiati";
- Progetto "BeJetzt – giovani attivi per lo sviluppo sostenibile 2030";
- Corso di italiano a Lavis;
- Gestione sito e profili social;
- La Festa dei Lettori 2022;
- Giornata del rifugiato 2022;
- Settimana dell'accoglienza 2022;
- Partecipazione a reti di associazioni;

atteso che l'attività proposta dall'Associazione si svolge durante tutto l'anno 2022, è rivolta a cittadini stranieri ed italiani e persegue fini formativi, informativi e di integrazione, valorizzando altresì il volontariato reso gratuitamente anche attraverso incontri rivolti allo scambio, alla formazione e in generale all'aiuto e all'integrazione;

tenuto conto quindi che Il Gioco degli specchi favorisce il lavoro di rete, intersecando relazioni tra realtà affini a beneficio di destinatari diretti ed indiretti, coinvolgendo associazioni locali cittadine e dei sobborghi, anche attraverso una puntuale attività di formazione per i volontari e promuovendo la diffusione delle informazioni anche mediante la redazione di un periodico on- line;

riscontrato infatti che l'associazione fa parte del : Forum della pace, Tavolo inclusione ( PAT), Trento Generazioni consapevoli ( Politiche giovanili – Comune di Trento), Rete italiano a Trento, Assemblea antirazzista di Trento e collabora con numerosi Enti e associazioni del territorio e CINFORMI;

rilevato quindi che la proposta dell'Associazione è importante nel contesto cittadino e costituisce un valido complemento ad altre significative attività proposte da altri soggetti e dalla stessa Amministrazione sulle tematiche in questione;

esaminato quindi il preventivo relativo all'attività programmata per l'anno 2022, redatto dall'Associazione Il Gioco degli Specchi e allegato alla domanda, che prevede Uscite pari ad Euro 50.240,97 - Entrate pari ad Euro 34.101,60, da cui un disavanzo di Euro 16.139,37 per il quale viene richiesto il contributo;

visto il verbale 17.3.2022 e del Gruppo di lavoro interno al Servizio Cultura, Turismo e Politiche giovanili che ha esaminato la domanda e della relativa proposta, condivisa con il Sindaco, cui spetta la competenza in materia, a fronte della quale si ritiene di assegnare un contributo di Euro 7.000,00 a parziale copertura del disavanzo;

atteso che il contributo sarà erogato nel modo seguente ai sensi dell'art. 4 del vigente "Regolamento in materia di erogazione di contributi nei settori della solidarietà internazionale e della cooperazione decentrata allo sviluppo": l'acconto di Euro 3.500,00 pari al 50% ad esecutività del presente provvedimento di assegnazione, il saldo di Euro 3.500,00 pari al 50% su presentazione entro il 30/06/2023 della prescritta documentazione, pena decadenza del contributo;

preso atto che, ai fini dell'applicazione della ritenuta del 4% (ex art. 28 del D.P.R. 29.09.1973 n. 600) sull'importo concesso, il contributo erogato è assegnato esclusivamente a sostegno dell'attività istituzionale dell'Associazione, come da dichiarazione resa dall'Associazione;

considerato che, in esecuzione della Legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1° gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., ed in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione all'esercizio finanziario nel quale vengono a scadenza;

atteso che il punto 2. dell'Allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m. specifica che la scadenza dell'obbligazione è il momento in cui l'obbligazione diviene esigibile;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 199, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione 2022-2024 e successive variazioni;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 200, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2022-2024 e successive variazioni;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024 e successive variazioni;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 “Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)”;
- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 21.11.2017 n. 147;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;
- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;
- il Regolamento in materia di erogazione di contributi nei settori della solidarietà internazionale e della cooperazione decentrata allo sviluppo, approvato con deliberazione consiliare 07.11.2000 n. 141;
- il Regolamento sul procedimento amministrativo e sul diritto di accesso documentale, civico, generalizzato approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazione del Consiglio comunale 17.11.2015 n.115 e 12.9.2017 n.113;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 31.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

visto il Decreto sindacale 30.12.2020 n. 83/2020/05 prot. n. 306129 con il quale sono state attribuite le competenze dirigenziali;

#### d e t e r m i n a

1. di assegnare, per i motivi indicati in premessa, all'Associazione “Il Gioco degli Specchi” – Via Degli Olmi, 24 – 38122 Trento – codice fiscale 96067650224 - un contributo per la realizzazione delle attività descritte nella relazione allegata alla domanda e richiamate in premessa – anno 2022, pari ad Euro 7.000,00;
2. di procedere alla liquidazione di detto contributo, ai sensi dell'art. 4 del Regolamento in materia di erogazione di contributi nei settori della solidarietà internazionale e della cooperazione decentrata allo sviluppo e cioè l'acconto pari al 50% del contributo assegnato ad esecutività del provvedimento di assegnazione e il restante 50% a titolo di saldo, su presentazione entro il 30.06.2023, pena la decadenza automatica del contributo, della prescritta documentazione;

3. di impegnare la somma di Euro 7.000,00 e di imputare la spesa ai trasferimenti correnti (cap.1229 – Solidarietà internazionale- trasferimenti ad associazioni - attività ordinaria) con riferimento all'esercizio finanziario 2022 per Euro 3.500,00 e con riferimento all'esercizio finanziario 2023 per Euro 3.500,00 del P.E.G. 2022 – 2023 – 2024, che presenta la necessaria disponibilità;
4. di dichiarare che l'obbligazione diventa esigibile per Euro 3.500,00 entro la data del 31.12.2022 e per per Euro 3.500,00 entro la data del 31.12.2023.

Allegati in formato elettronico

//

Allegati in formato cartaceo

//

La Dirigente del Servizio  
dott.ssa Laura Begher

Trento, addì 23/03/22



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO CULTURA, TURISMO E  
POLITICHE GIOVANILI

**Determinazione Dirigenziale**

N. 28/ 34

di data 23/03/22

**Oggetto: REGOLAMENTO IN MATERIA DI EROGAZIONE DI CONTRIBUTI NEI SETTORI DELLA SOLIDARIETA' INTERNAZIONALE E DELLA COOPERAZIONE DECENTRATA ALLO SVILUPPO. ASSOCIAZIONE IL GIOCO DEGLI SPECCHI. CONTRIBUTO PER ATTIVITA' ANNO 2022. EURO 7.000,00.**

**Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali**

<b>E / S</b>	<b>T i p o</b>	<b>Anno</b>	<b>Miss/progr/tit/macr/ Capitolo Spesa</b>	<b>Piano Finanziario E/U</b>	<b>Gest</b>	<b>Res</b>	<b>Opera</b>	<b>Importo</b>	<b>Tipo finanziam.</b>	<b>Impegno/ Accert.</b>
			<b>Tit/tipolog/categor/ Capitolo Entrata</b>							
U		2022	19011.04.01229	U.1.04.04.01.001	2809			3.500,00	"	103531 (9351661 )
U		2023	19011.04.01229	U.1.04.04.01.001	2809			3.500,00	"	103532 (9351670 )

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.

VISTO FAVOREVOLE

La Dirigente del Servizio  
dott.ssa Franca Debiasi

Trento, addì 30 marzo 2022

