



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO RISORSE FINANZIARIE E  
PATRIMONIALI

Determinazione Dirigenziale	
N. 13/ 39	di data 23/02/22

**Oggetto: QUOTA ASSOCIATIVA A.N.U.T.E.L. - RINNOVO ADESIONE 2022 E AUTORIZZAZIONE LIQUIDAZIONE SPESA (EURO 1.500,00)**

LA DIRIGENTE DEL SERVIZIO

premesso che in data 08.08.1994 si è regolarmente costituita, con atto pubblico, l'Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali (A.N.U.T.E.L.), organo di consulenza e di supporto per i Responsabili degli Uffici Tributi delle Amministrazioni Locali, il cui scopo primario è l'organizzazione di seminari di studio, la promozione di convegni e conferenze contraddistinte dalla partecipazione di esperti, nonché di alti Funzionari delle Direzioni Generali del Ministero delle Finanze, per concorrere alla risoluzione dei problemi degli associati e per l'attivazione di eventuali proposte normative e legislative, curando anche l'aggiornamento, la qualificazione e la riqualificazione degli addetti preposti agli Uffici Tributi e ai settori Finanziari degli Enti Locali;

preso atto che l'Associazione medesima, in data 26.06.1998, ha adeguato il proprio Statuto alle nuove norme introdotte con il Decreto Legislativo 4 dicembre 1997, n. 460 "Riordino della disciplina tributaria degli enti non commerciali e delle organizzazioni non lucrative di utilità sociale", e in data 07.05.2002 è stata iscritta nel registro delle persone giuridiche presso l'Ufficio Territoriale del Governo di Catanzaro;

considerato che il Consiglio Nazionale dell'A.N.C.I. in data 19.09.2002, ai sensi dell'art. 23 del proprio Statuto, ha istituito la "Consulta delle Associazioni Professionali degli Enti Locali", di cui l'A.N.U.T.E.L. è socio fondatore, ed il cui scopo è la valorizzazione del patrimonio di professionalità presente nei Comuni mettendole in rete e costruendo sinergie nei campi di intervento;

considerato inoltre che i Funzionari Responsabili degli Uffici Tributi sono chiamati a svolgere una delicata funzione, diretta ad applicare una normativa complessa e, nel contempo, garantire un'equità fiscale per i cittadini;

considerato che l'A.N.U.T.E.L. ha attivato un proprio sito in Internet, [www.anutel.it](http://www.anutel.it), oggi ritenuto indispensabile per gli Uffici Tributi, in considerazione della consistente banca dati a disposizione, con accesso gratuito per i Comuni associati, della sua riconosciuta autorevolezza e della disponibilità di informazioni aggiornate sulla complessa evoluzione della materia tributaria;

atteso che la normativa tributaria si presenta come una materia in continua evoluzione, che spesso non consente interpretazioni univoche e che richiede un costante aggiornamento in merito ai numerosi provvedimenti che sono di volta in volta emanati;

considerata la complessa tipologia di tributi imposti dal Comune di Trento e la conseguente necessità di risolvere le problematiche ad essi connesse;

pagina 1/4

dato atto che il Comune di Trento aderisce all'A.N.U.T.E.L. ininterrottamente dall'anno 2006 e che l'adesione all'Associazione è stata anche oggetto di ricognizione e di conferma da parte della Giunta comunale nella seduta del 28.01.2019, come risulta dalla nota della Direzione Generale prot. n. 30615 di data 31.01.2019;

dato atto altresì che, tra le possibilità offerte dall'Associazione, il Comune, nel corso degli anni, ha aderito alla tipologia "A", che prevede, per i Comuni collocati nella fascia di popolazione "oltre 50.000 abitanti", il pagamento di una quota pari ad Euro 500,00 e che si sostanzia nei seguenti servizi offerti:

- Accesso gratuito al sito Internet [www.anutel.it](http://www.anutel.it);
- Abbonamento gratuito alla rivista bimestrale "TRIBUTI & BILANCIO";
- Copia digitale del quotidiano "Italia Oggi" nel giorno di pubblicazione della pagina A.N.U.T.E.L. (il 1° venerdì di ogni mese);
- Quote ridotte, rispetto ai non soci, per la partecipazione a tutti gli "Incontri di Studio ed Approfondimento" e ai "Corsi di Perfezionamento in Diritto e Pratica Tributaria" predisposti dall'Associazione, senza limite di partecipanti (escluse le spese vive di vitto, alloggio e trasporto);
- Altre agevolazioni sono visibili sul sito [ww.anutel.it](http://ww.anutel.it).

atteso che, in ragione della sopra rappresentata mutevolezza dell'ordinamento tributario, determinata, in particolare negli ultimi anni, da un continuo susseguirsi e sovrapporsi di nuove disposizioni che comportano difficoltà e dubbi applicativi, oltre che interpretativi, si rendono imprescindibili costanti aggiornamenti e confronti, anche in ordine agli approcci e agli orientamenti della dottrina e della giurisprudenza, tempo per tempo, prevalenti;

considerato che, per le esplicitate motivazioni ed a seguito di un'attenta valutazione delle opzioni proposte dall'Associazione, il Comune ritiene di aderire, per l'anno 2022, alla tipologia "B", che prevede il pagamento di una quota pari ad Euro 1.500,00 per i Comuni collocati nella fascia di popolazione "oltre 50.000 abitanti" e che, rispetto alla tipologia "A", consente la partecipazione gratuita a tutti gli incontri e approfondimenti organizzati dall'Associazione, anziché una riduzione delle quote di partecipazione, nonché l'assistenza tecnico-giuridica nell'interpretazione delle norme, con l'opportunità, quindi, di acquisire pareri autorevoli negli ambiti tributario e finanziario;

posto che, optando per la tipologia "B", l'Associazione offre il seguente pacchetto di servizi:

- Accesso gratuito al sito Internet [www.anutel.it](http://www.anutel.it);
- Assistenza tecnico-giuridica nell'interpretazione delle norme;
- Abbonamento gratuito alla rivista bimestrale "TRIBUTI & BILANCIO";
- Copia digitale del quotidiano "Italia Oggi" nel giorno di pubblicazione della pagina A.N.U.T.E.L. (il 1° venerdì di ogni mese);
- PARTECIPAZIONE GRATUITA a tutti gli incontri di studio e approfondimento, ai Master Brevi Tributarie e Finanziarie e ai Corsi per Messi Notificatori predisposti dall'Associazione, senza limite di partecipanti (escluse le spese vive di vitto, alloggio e trasporto);
- Altre agevolazioni sono visibili sul sito [ww.anutel.it](http://ww.anutel.it).

preso atto che la quota associativa richiesta per l'anno 2022 ammonta a complessivi Euro 1.500,00 e che risulta necessario impegnare tale importo al capitolo 00484 (Gestione entrate tributarie: quote di associazione) con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del P.E.G. 2022-2023-2024;

considerato che l'assunzione del citato impegno si configura come urgente e indifferibile in quanto derivante da un'obbligazione conseguente all'adesione ad A.N.U.T.E.L.;

considerato che, in esecuzione della Legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1° gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., e in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione

all'esercizio finanziario nel quale vengono in scadenza;

atteso che il punto 2 dell'allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m. specifica che la scadenza dell'obbligazione è il momento in cui l'obbligazione diviene esigibile;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 199, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento unico di programmazione 2022-2024 e successive variazioni;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 200, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2022-2024 e successive variazioni;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024 e successive variazioni;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 “Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro Organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)”;
- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 21.11.2017 n. 147;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;
- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

visto il Decreto sindacale 30 dicembre 2020 n. 87/2020/05 prot. 306169, di conferimento della responsabilità della direzione del Servizio Risorse finanziarie e patrimoniali;

#### d e t e r m i n a

1. di rinnovare per l'anno 2022 l'adesione all'Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali (A.N.U.T.E.L.);
2. di optare per la formula proposta “Tipo B”, come illustrata in premessa, e di autorizzare pertanto la spesa complessiva di Euro 1.500,00 per il pagamento della quota associativa per l'anno 2022;
3. di impegnare la somma di euro 1.500,00 (Iva compresa) e di imputare la spesa al capitolo 00484 (Gestione entrate tributarie: quote di associazione) con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del P.E.G. 2022-2023-2024, che presenta la necessaria disponibilità;
4. di dichiarare che l'obbligazione diventa esigibile entro la data del 31.12.2022;
5. di liquidare il suddetto importo all'Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali (A.N.U.T.E.L.) con sede in 88060 Montepaone (CZ) tramite bonifico postale presso Bancoposta: IBAN - IT30J0760104400000016657884.

Allegati in formato elettronico  
Allegato n. 1

Allegati in formato cartaceo  
//

La Dirigente del Servizio  
dott.ssa Franca Debiasi

Trento, addì 23/02/22



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO RISORSE FINANZIARIE E  
PATRIMONIALI

**Determinazione Dirigenziale**

N. 13/ 39

di data 23/02/22

**Oggetto: QUOTA ASSOCIATIVA A.N.U.T.E.L. - RINNOVO ADESIONE 2022 E  
AUTORIZZAZIONE LIQUIDAZIONE SPESA (EURO 1.500,00)**

**Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali**

E / S	T i p o	Anno	Miss/progr/tit/macr/ Capitolo Spesa	Piano Finanziario E/U	Gest	Res	Opera	Importo	Tipo finanziam.	Impegno/ Accert.
			Tit/tipolog/categor/ Capitolo Entrata							
U		2022	01041.03.00484	U.1.03.02.99.003	1304			1.500,00	"	98257 (9270077 )

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.  
VISTO FAVOREVOLE

Trento, addì 28 febbraio 2022

La Dirigente del Servizio  
dott.ssa Franca Debiasi