



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SOSTENIBILITA' E
TRANSIZIONE ECOLOGICA

Determinazione Dirigenziale	
N. 54/ 4	di data 14/04/22

Oggetto: ISCRIZIONE DEL COMUNE DI TRENTO ALL'ALBO NAZIONALE DEI GESTORI AMBIENTALI. QUOTA ANNO 2022. IMPEGNO E LIQUIDAZIONE PER EURO 50,00

LA DIRIGENTE DEL SERVIZIO

rilevato che l'art. 212, comma 8, del Decreto legislativo 3 aprile 2006 n. 152 stabilisce che: "I produttori iniziali di rifiuti non pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti, nonché i produttori iniziali di rifiuti pericolosi che effettuano operazioni di raccolta e trasporto dei propri rifiuti pericolosi in quantità non eccedenti trenta chilogrammi o trenta litri al giorno, non sono soggetti alle disposizioni di cui ai commi 5, 6 e 7 a condizione che tali operazioni costituiscano parte integrante ed accessoria dell'organizzazione dell'impresa dalla quale i rifiuti sono prodotti. Detti soggetti non sono tenuti alla prestazione delle garanzie finanziarie e sono iscritti in un'apposita sezione dell'Albo in base alla presentazione di una comunicazione alla sezione regionale o provinciale dell'Albo territorialmente competente che rilascia il relativo provvedimento entro i successivi trenta giorni. Con la comunicazione l'interessato attesta sotto la sua responsabilità, ai sensi dell'articolo 21 della legge n. 241 del 1990: a) la sede dell'impresa, l'attività o le attività dalle quali sono prodotti rifiuti; b) le caratteristiche, la natura dei rifiuti prodotti; c) gli estremi identificativi e l'idoneità tecnica dei mezzi utilizzati per il trasporto dei rifiuti, tenuto anche conto delle modalità di effettuazione del trasporto medesimo; d) l'avvenuto versamento del diritto annuale di registrazione di Euro 50,00 rideterminabile ai sensi dell'articolo 21 del decreto del Ministro dell'Ambiente 28 aprile 1998, n. 406";

considerato che al fine di rispettare tale norma il Comune di Trento, in qualità di produttore e trasportatore di rifiuti non pericolosi e di rifiuti pericolosi entro il limite di 30 kg-litri, è tenuto a iscriversi all'Albo nazionale dei gestori ambientali per il trasporto in conto proprio dei rifiuti prodotti;

richiamata l'istanza di iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali rilasciata dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare in data 04.07.2011, ns. prot. n. 92952 dd. 14.07.2011;

rilevato che il costo per l'assolvimento del contributo annuale è pari ad Euro 50,00;

accertato che la spesa complessiva di Euro 50,00 trova copertura al capitolo 00949 "Ambiente: quote di associazione" con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del P.E.G. 2022-2023-2024, che presenta la necessaria disponibilità;

dato atto inoltre che tale spesa è necessaria, urgente ed indifferibile nel tempo in quanto il versamento deriva da obblighi di legge e che la scadenza è il 30 aprile;

considerato che, in esecuzione della Legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1° gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei

pagina 1/3

principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., ed in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione all'esercizio finanziario nel quale vengono a scadenza;

atteso che il punto 2. dell'Allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m. specifica che la scadenza dell'obbligazione è il momento in cui l'obbligazione diviene esigibile;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 199, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione 2022-2024 e successive variazioni;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 200, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2022-2024 e successive variazioni;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024 e successive variazioni;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 “Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro Organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)”;
- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 21.11.2017 n. 147;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;
- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

visto il Decreto sindacale 30/11/2021 prot. n. 316722 con il quale sono state attribuite le competenze dirigenziali;

d e t e r m i n a

1. di rinnovare per l'anno 2022 l'iscrizione del Comune di Trento all'Albo nazionale dei gestori ambientali, secondo quanto riportato in premessa, impegnando l'importo complessivo di Euro 50,00 quale contributo annuale per l'iscrizione medesima;
2. di imputare la spesa complessiva di Euro 50,00 al capitolo 00949 “Ambiente: quote di associazione” con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del P.E.G. 2022-2023-2024, dando atto che la prestazione sarà esigibile entro la data del 31/12/2022;
3. di autorizzare la liquidazione ed il pagamento dell'importo di Euro 50,00 tramite Avviso Pagopa per l'iscrizione per l'anno 2022 a favore della Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Trento;
4. di fronteggiare la spesa secondo le modalità di cui al prospetto dati finanziari.

Allegati in formato elettronico
//

Allegati in formato cartaceo
//

La Dirigente del Servizio
arch. Paola Ricchi

Trento, addì 14/04/22



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SOSTENIBILITA' E
TRANSIZIONE ECOLOGICA

Determinazione Dirigenziale

N. 54/ 4

di data 14/04/22

Oggetto: ISCRIZIONE DEL COMUNE DI TRENTO ALL'ALBO NAZIONALE DEI GESTORI AMBIENTALI. QUOTA ANNO 2022. IMPEGNO E LIQUIDAZIONE PER EURO 50,00

Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali

E / S	T i p o	Anno	Miss/progr/tit/macr/ Capitolo Spesa Tit/tipolog/categor/ Capitolo Entrata	Piano Finanziario E/U	Gest	Res	Opera	Importo	Tipo finanziam.	Impegno/ Accert.
U		2022	09021.03.00949	U.1.03.02.99.003	5401			50,00	"	104409 (9419546)

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.
VISTO FAVOREVOLE

La Dirigente del Servizio
dott.ssa Franca Debiasi

Trento, addì 15 aprile 2022