



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SOSTENIBILITA' E
TRANSIZIONE ECOLOGICA

Determinazione Dirigenziale	
N. 54/ 6	di data 04/05/22

**Oggetto: PRESENTAZIONE DICHIARAZIONE ANNUALE M.U.D. RELATIVA ALL'ANNO 2021.
IMPEGNO DI SPESA DI EURO 80,00**

IL DIRIGENTE SOSTITUTO DEL SERVIZIO

rilevato quanto stabilito dall'art. 189 commi 3, 4 e 5 del D. Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 relativamente all'obbligo di comunicazione delle quantità e delle caratteristiche qualitative dei rifiuti per i soggetti ivi indicati;

preso atto che la comunicazione annuale, ovvero il Modello unico di dichiarazione ambientale, in seguito M.U.D., alle Camere di commercio, industria, artigianato e agricoltura territorialmente competenti deve avvenire secondo le modalità previste dalla legge 25 gennaio 1994 n. 70;

considerato che il modello unico di dichiarazione ambientale per l'anno 2022, approvato con DPCM 17 dicembre 2021, è stato pubblicato nel Supplemento ordinario n. 4 alla Gazzetta ufficiale - serie generale - n. 16 del 21 gennaio 2022. Pertanto, in base all'articolo 6 comma 2-bis della Legge 25 gennaio 1994 n.70, il termine per la presentazione del modello è fissato in centoventi giorni a decorrere dalla data di pubblicazione, vale a dire entro il 21/05/2022;

dato atto che il DPCM 17 dicembre 2021 ha confermato la struttura del modello articolato in 6 comunicazioni così come prevista dal precedente DPCM 24 dicembre 2018 e già in uso per le dichiarazioni effettuate nel 2019, nel 2020 e nel 2021;

rilevato che il Comune di Trento rientra fra l'elenco dei soggetti tenuti a tale adempimento, relativamente ai rifiuti prodotti all'interno delle proprie unità locali e al servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani e assimilati effettuato dalla società Dolomiti Ambiente S.p.a.;

rilevato che, all'interno del Comune di Trento, le unità locali che hanno prodotto rifiuti nell'anno 2021 per cui è necessaria la dichiarazione annuale sono in totale 7 e nello specifico:

- Corpo di Polizia Locale Trento Monte Bondone - NOA;
- Servizio Servizi demografici e decentramento - Ufficio Servizi funerari;
- Servizio Gestione e riqualificazione del patrimonio edilizio;
- Servizio Gestione Strade e Parchi con n. 3 unità: Officina comunale, Cantiere comunale strade, Parchi e giardini;
- Servizio Opere di Urbanizzazione Primaria – Illuminazione pubblica e semafori;

tenuto conto che va presentata anche la dichiarazione dei rifiuti urbani raccolti nel territorio comunale da Dolomiti Ambiente Spa;

atteso che la trasmissione della dichiarazione annuale M.U.D. va effettuata in via telematica e che ciò comporta il versamento dei diritti di segreteria mediante l'utilizzo di sistemi di

pagina 1/3

pagamento elettronici;

considerato che l'importo dei diritti di segreteria di cui sopra, relativi alla modalità di invio telematica, sono quantificati in Euro 10,00 per ogni unità locale, intese quali "l'impianto o l'insieme delle unità operative ubicate in luogo diverso dalla sede legale, nel quale l'impresa esercita stabilmente una o più attività economiche dalle quali sono originati i rifiuti ovvero, ciascuna sede presso la quale vengono conferiti i rifiuti per il recupero o lo smaltimento", e in Euro 10,00 per la dichiarazione dei rifiuti urbani e assimilati;

rilevato quindi che il costo totale per l'assolvimento degli obblighi M.U.D. in via telematica è pari ad Euro 80,00;

ritenuto pertanto di procedere ad impegnare l'importo di Euro 80,00 sul capitolo 00951 denominato "Ambiente: altri servizi" con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del P.E.G. 2022-2023-2024, che presenta la necessaria disponibilità;

considerato che, in esecuzione della Legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1° gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., ed in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione all'esercizio finanziario nel quale vengono a scadenza;

atteso che il punto 2. dell'Allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m. specifica che la scadenza dell'obbligazione è il momento in cui l'obbligazione diviene esigibile;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 199, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione 2022-2024;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 200, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2022-2024;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 "Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro Organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)";
- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 09.03.2022 n. 30;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;
- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

atteso altresì che, stante l'assenza del Dirigente del *Servizio Sostenibilità e transizione ecologica*, il sottoscritto Dirigente del *Servizio Urbanistica* risulta delegato alla firma del presente atto, come da provvedimento della Direttrice Generale di data 15/04/2022 prot. n. 106109 inerente all'indicazione del Dirigente sostituto;

d e t e r m i n a

pagina 2/3

1. di impegnare la somma di Euro 80,00 a favore della Camera di Commercio, Industria, Artigianato ed Agricoltura di Trento per la presentazione della dichiarazione annuale M.U.D. per i rifiuti prodotti dal Comune di Trento nel periodo 01 gennaio 2021 – 31 dicembre 2021;
2. di imputare la spesa complessiva di Euro 80,00 al capitolo 00951 denominato “Ambiente: altri servizi” con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del P.E.G. 2022-2023-2024, che presenta la necessaria disponibilità;
3. di dichiarare che l'obbligazione diventa esigibile entro la data del 31.12.2022.

Allegati in formato elettronico

//

Allegati in formato cartaceo

//

Il Dirigente Sostituto del Servizio
Silvio Fedrizzi

Trento, addì 04/05/22



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SOSTENIBILITA' E
TRANSIZIONE ECOLOGICA

Determinazione Dirigenziale

N. 54/ 6

di data 04/05/22

**Oggetto: PRESENTAZIONE DICHIARAZIONE ANNUALE M.U.D. RELATIVA ALL'ANNO 2021.
IMPEGNO DI SPESA DI EURO 80,00**

Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali

E / S	T i p o	Anno	Miss/progr/tit/macr/ Capitolo Spesa Tit/tipolog/categor/ Capitolo Entrata	Piano Finanziario E/U	Gest	Res	Opera	Importo	Tipo finanziam.	Impegno/ Accert.
U		2022	09021.03.00951	U.1.03.02.99.999	5401			80,00	"	104989 (9459632)

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.
VISTO FAVOREVOLE

Trento, addì 6 maggio 2022

La Dirigente del Servizio
dott.ssa Franca Debiasi