



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SERVIZI DEMOGRAFICI E  
DECENTRAMENTO

Determinazione Dirigenziale	
N. 11/ 29	di data 14/02/25

**Oggetto: CIRCOSCRIZIONE N. 12 CENTRO STORICO-PIEDICASTELLO. ASSEGNAZIONE CONTRIBUTI ANNO 2025 ALLE ASSOCIAZIONI PER INIZIATIVE CULTURALI E DEL TEMPO LIBERO EURO 15.860,00.**

#### IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO

premesso che il D.U.P. (Documento unico di programmazione) 2025-2027 alla voce "Siamo Comunità" prevede, a livello di obiettivo strategico, di "valorizzare il ruolo delle Circoscrizioni come presidio di comunità";

atteso che il Regolamento sui criteri e modalità per l'erogazione di contributi ed altri benefici da parte delle Circoscrizioni, approvato con deliberazione consiliare 27 settembre 2017 n. 127, prevede, in un'ottica di sostegno e valorizzazione di soggetti senza fini di lucro operanti in ambito circoscrizionale, l'erogazione di contributi nei settori d'attività culturale, ricreativo, sportivo, di socializzazione e di gemellaggio;

precisato che il sopra citato Regolamento:

- prevede che l'assegnazione dei contributi circoscrizionali avvenga a seguito di presentazione di apposita domanda da parte dei soggetti interessati secondo le modalità previste e possa riguardare l'attività ordinaria annuale e/o le singole iniziative;
- elenca i criteri di valutazione sulla base dei quali vengono assegnati i contributi e rimanda alla Giunta comunale il compito di definirne le graduazioni, la possibilità di determinare ulteriori criteri integrativi rispetto alle modalità applicative per l'assegnazione e quantificazione dei contributi;
- prevede che i Consigli circoscrizionali stabiliscano motivatamente, con propria deliberazione, gli intervalli di punteggio riferiti a ciascun criterio di valutazione, nell'ambito dei limiti fissati dalla Giunta comunale;
- stabilisce che le Commissioni di lavoro circoscrizionali, ove costituite, o i Consigli circoscrizionali propongano l'attribuzione del punteggio per ciascuna richiesta di contributo, mediante l'applicazione dei criteri di valutazione e gli intervalli di punteggio sopra menzionati; viste le deliberazioni:
  - della Giunta comunale 4.12.2017 n. 224 e 26.11.2018 n. 255, con le quali sono state definite le modalità applicative per l'attribuzione dei punteggi, approvate le definizioni del contenuto dei criteri di valutazione e fissato in 300 punti il totale della somma dei punteggi per tutti i criteri per ciascuna tipologia di attività, stabilendo per ciascuno dei criteri un punteggio ricompreso tra 0 e 50, salvo che per il criterio "valore aggiunto", al quale può essere attribuito il punteggio massimo di 100 punti;

pagina 1/17

- del Consiglio circoscrizionale Centro Storico-Piedicastello di data 14.12.2020 n. 55 che ha approvato gli intervalli di punteggio per ciascun criterio di valutazione con riferimento ai contributi in materia di Cultura e tempo libero, Socializzazione, Sport, Gemellaggio;  
vista la nota prot. n.29853 di data 30.01.2025 del Segretario della Circostrizione Centro Storico-Piedicastello con la quale è trasmessa la proposta di attribuzione del punteggio per ciascuna domanda di contributo per iniziative culturali e del tempo libero, mediante l'applicazione dei criteri di cui all'art. 7 del Regolamento sui criteri e modalità per l'erogazione di contributi ed altri benefici da parte delle Circostrizioni e nel rispetto delle deliberazioni della Giunta comunale e del Consiglio circoscrizionale sopra menzionate;

atteso che le domande di contributo sono state esaminate e valutate dalla Commissione Ripartizione risorse finanziarie e valutazione iniziative, come risulta da documentazione agli atti della Circostrizione Centro Storico-Piedicastello;

rilevato che, nell'adunanza di data 28.01.2025 il Consiglio circoscrizionale Centro Storico-Piedicastello ha confermato gli esiti istruttori elaborati in Commissione, agli atti della Circostrizione;

accertato che sulla proposta prot. n. 29853 di data 30.01.2025 dei contributi da assegnare è stato espresso dal Segretario circoscrizionale parere favorevole di regolarità tecnico-amministrativa;

rilevato che per i soggetti sotto elencati è prevista l'assegnazione di contributi per l'importo complessivo di Euro 15.860,00 sull'esercizio finanziario 2025, come di seguito indicato:

1. ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Carnevale 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: febbraio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 12  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 120,00  
SPESA AMMESSA: € 150,00      DISAVANZO: € 150,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
2. ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Pasqua assieme  
DATA DI SVOLGIMENTO: marzo / aprile 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 20  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 200,00  
SPESA AMMESSA: € 250,00      DISAVANZO: € 250,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
3. ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Torneo di Briscola / Burraco  
DATA DI SVOLGIMENTO: luglio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 15  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 150,00  
SPESA AMMESSA: € 350,00      DISAVANZO: € 350,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd.

- 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
4. ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Tombola di inizio scuola  
DATA DI SVOLGIMENTO: ottobre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 13  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 130,00  
SPESA AMMESSA: € 300,00      DISAVANZO: € 300,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd.  
30.12.2024
- COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
5. ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Natale 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: dicembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 18  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 180,00  
SPESA AMMESSA: € 400,00      DISAVANZO: € 400,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd.  
30.12.2024
- COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
6. ASSOCIAZIONE: A.N.A. - SEZIONE TRENTO – GRUPPO PIEDICASTELLO VELA  
CODICE FISCALE: 00381280221  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Carnevale Alpino 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: 9 marzo 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 27  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 270,00  
SPESA AMMESSA: € 600,00      DISAVANZO: € 600,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484274 dd.  
30.12.2024
- COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1369
7. ASSOCIAZIONE: A.N.A. - SEZIONE TRENTO – GRUPPO PIEDICASTELLO VELA  
CODICE FISCALE: 00381280221  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Castagnata Alpina 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: 9 novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 36  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 360,00  
SPESA AMMESSA: € 800,00      DISAVANZO: € 800,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484274 dd.  
30.12.2024
- COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1369
8. ASSOCIAZIONE: A.N.A. - SEZIONE TRENTO – GRUPPO PIEDICASTELLO VELA  
CODICE FISCALE: 00381280221  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Befana Alpina 2026  
DATA DI SVOLGIMENTO: gennaio 2026  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 22

- CONTRIBUTO ECONOMICO: € 220,00  
SPESA AMMESSA: € 500,00      DISAVANZO: € 500,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484274 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1369
9. ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Carnevale rionale dei Solteri  
DATA DI SVOLGIMENTO: febbraio - marzo 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 36  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 360,00  
SPESA AMMESSA: € 800,00      DISAVANZO: € 800,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
10. ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Giornata ecologica sul Doss Trento  
DATA DI SVOLGIMENTO: aprile - maggio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 38  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 380,00  
SPESA AMMESSA: € 850,00      DISAVANZO: € 850,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
11. ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Castagnata per la scuola elementare dei Solteri  
DATA DI SVOLGIMENTO: novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 38  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 380,00  
SPESA AMMESSA: € 850,00      DISAVANZO: € 850,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
12. ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Castagnata Centro Sociale dei Solteri 'B. Visentin'  
DATA DI SVOLGIMENTO: novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 38  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 380,00  
SPESA AMMESSA: € 850,00      DISAVANZO: € 850,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
13. ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO

- INIZIATIVA: Castagnata scuola Materna "Il Quadrifoglio" dei Solteri  
DATA DI SVOLGIMENTO: novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 8  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 80,00  
SPESA AMMESSA: € 100,00      DISAVANZO: € 100,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
14. ASSOCIAZIONE: COMITATO FESTE S. APOLLINARE  
CODICE FISCALE: 80024110225  
INDIRIZZO: sede legale: Via Dos Trento n. 68 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Piedicastello in fior 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: aprile - luglio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 100  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.000,00  
SPESA AMMESSA: € 2.350,00      DISAVANZO: € 2.100,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484440 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1541
15. ASSOCIAZIONE: COMITATO FESTE S. APOLLINARE  
CODICE FISCALE: 80024110225  
INDIRIZZO: sede legale: Via Dos Trento n. 68 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Incontriamoci al parco  
DATA DI SVOLGIMENTO: maggio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 15  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 150,00  
SPESA AMMESSA: € 350,00      DISAVANZO: € 350,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484440 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1541
16. ASSOCIAZIONE: COMITATO FESTE S. APOLLINARE  
CODICE FISCALE: 80024110225  
INDIRIZZO: sede legale: Via Dos Trento n. 68 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: I giovedì in piazza a Piedicastello  
DATA DI SVOLGIMENTO: giugno e luglio (tutti i giovedì) 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 45  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 450,00  
SPESA AMMESSA: € 1.000,00      DISAVANZO: € 1.000,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484440 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1541
17. ASSOCIAZIONE: COMITATO FESTE S. APOLLINARE  
CODICE FISCALE: 80024110225  
INDIRIZZO: sede legale: Via Dos Trento n. 68 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Attività Ordinaria anno 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 85  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 850,00  
SPESA AMMESSA: € 9.350,00      DISAVANZO: € 8.850,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484443 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1545

18. ASSOCIAZIONE: GRUPPO FERMODELLISTICO E FERAMATORIALE ARNALDO  
POCHER – TRENTO APS  
CODICE FISCALE: 96047210222  
INDIRIZZO: sede legale: Via di Pietrastretta n. 65 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Babbo Natale in stazione  
DATA DI SVOLGIMENTO: da fine novembre a fine dicembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 45  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 450,00  
SPESA AMMESSA: € 1.000,00    DISAVANZO: € 1.000,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484955 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7642
19. ASSOCIAZIONE: GRUPPO FERMODELLISTICO E FERAMATORIALE ARNALDO  
POCHER – TRENTO APS  
CODICE FISCALE: 96047210222  
INDIRIZZO: sede legale: Via di Pietrastretta n. 65 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Attività ordinaria anno 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 74  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 740,00  
SPESA AMMESSA: € 2.750,00    DISAVANZO: € 1.300,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484957 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7661
20. ASSOCIAZIONE: ASSOCIAZIONE SAMTEN CHOLING ONLUS  
CODICE FISCALE: 01831740228  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Garzetti n. 7 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Attività ordinaria anno 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 170  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.700,00  
SPESA AMMESSA: € 18.250,00    DISAVANZO: € 7.950,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 485675 dd.  
31.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7671
21. ASSOCIAZIONE: ASSOCIAZIONE STELLA VERDE CIRCOLO DUOMO APS  
CODICE FISCALE: 02154240226  
INDIRIZZO: sede legale: Loc. Vela n. 4 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Attività ordinaria anno 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 100  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.000,00  
SPESA AMMESSA: € 4.950,00    DISAVANZO: € 1.830,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 485677 dd.  
31.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7676
22. ASSOCIAZIONE: ASSOCIAZIONE IL SEME ODV  
CODICE FISCALE: 96046270227  
INDIRIZZO: sede legale: Via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Attività ordinaria anno 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 170

- CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.700,00  
SPESA AMMESSA: € 4.930,00    DISAVANZO: € 3.580,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 485684 dd. 31.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7675
23. ASSOCIAZIONE: ASSOCIAZIONE FABBRICA DEL PENSIERO  
CODICE FISCALE: 02654900220  
INDIRIZZO: sede legale: Via Papiria n. 9 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Quartieri in musica 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: 8/6, 15/6, 2/7 e 17/7/2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 140  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.400,00  
SPESA AMMESSA: € 7.980,00    DISAVANZO: € 2.480,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 946 dd. 03.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7680
24. ASSOCIAZIONE: COMITATO DI CAMPOTRENTINO APS  
CODICE FISCALE: 96107010223  
INDIRIZZO: sede legale: Via di Campotrentino n. 29 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Rassegna corale  
DATA DI SVOLGIMENTO: maggio – giugno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 29  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 290,00  
SPESA AMMESSA: € 650,00    DISAVANZO: € 650,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6867 dd. 10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7682
25. ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Festa di carnevale alla Vela  
DATA DI SVOLGIMENTO: 2 marzo 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 90  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 900,00  
SPESA AMMESSA: € 1.980,00    DISAVANZO: € 1.980,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
26. ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Brindisi di Pasqua  
DATA DI SVOLGIMENTO: 20 aprile 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 19  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 190,00  
SPESA AMMESSA: € 240,00    DISAVANZO: € 240,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
27. ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO

- INIZIATIVA: Sagra di Primavera  
DATA DI SVOLGIMENTO: fine maggio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 83  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 830,00  
SPESA AMMESSA: € 11.460,00 DISAVANZO: € 1.460,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd.  
10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
28. ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Festa dei Santi Cosma e Damiano 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: dal 26 al 28 settembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 31  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 310,00  
SPESA AMMESSA: € 2.550,00 DISAVANZO: € 550,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd.  
10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
29. ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Castagnata alla Vela  
DATA DI SVOLGIMENTO: novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 21  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 210,00  
SPESA AMMESSA: € 480,00 DISAVANZO: € 480,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd.  
10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
30. ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Santa Lucia alla Vela  
DATA DI SVOLGIMENTO: 13 dicembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 19  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 190,00  
SPESA AMMESSA: € 700,00 DISAVANZO: € 700,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd.  
10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
31. ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Brindisi vigilia di Natale  
DATA DI SVOLGIMENTO: 24 dicembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 29  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 290,00  
SPESA AMMESSA: € 430,00 DISAVANZO: € 430,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd.  
10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684;

ritenuto di procedere ad impegnare l'importo complessivo di Euro 15.860,00 imputando la relativa spesa al cap. 379 (Piano di riparto Circostrizioni: trasferimenti ad Associazioni) con riferimento all'esercizio finanziario 2025 del P.E.G. 2025-2026-2027 che presenta la necessaria disponibilità;

considerato che, in esecuzione della Legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1° gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., ed in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione all'esercizio finanziario nel quale vengono a scadenza;

richiamata la nota prot. 330638 di data 30.12.2019 del Servizio Risorse Finanziarie con la quale è disposto che "la spesa relativa a trasferimenti correnti viene imputata nell'esercizio finanziario in cui viene adottato l'atto amministrativo di attribuzione del contributo" e che, "laddove il contributo non prevede un piano di erogazione scadenzato, il contributo va imputato all'esercizio in cui viene adottato l'atto amministrativo di assegnazione";

vista la deliberazione del Consiglio comunale 18.12.2024 n. 135, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento Unico di programmazione 2025-2027 e successive variazioni;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 18.12.2024 n. 136, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2025-2027 e successive variazioni;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 23.12.2024 n. 382, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2025-2027 e successive variazioni;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 "Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)";
- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 26.09.2023 n. 91;
- il Regolamento del decentramento approvato con deliberazione consiliare 11.03.2015 n. 41 e da ultimo modificato con deliberazione consiliare 09.10.2024 n. 106;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;
- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;
- visto il Regolamento sui criteri e modalità per l'erogazione di contributi ed altri benefici da parte delle Circostrizioni, approvato con deliberazione consiliare 27.09.2017 n. 127;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 23.12.2024 n. 382, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2025-2027, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

visto il decreto sindacale di data 28.04.2023, prot. n. C\_L378/RFS005/0127684 n. 33/2023/05 attributivo delle competenze dirigenziali;

determina

1. di assegnare, per i motivi di cui in premessa, i seguenti contributi per iniziative culturali e del

tempo libero:

- ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Carnevale 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: febbraio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 12  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 120,00  
SPESA AMMESSA: € 150,00      DISAVANZO: € 150,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
- ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Pasqua assieme  
DATA DI SVOLGIMENTO: marzo / aprile 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 20  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 200,00  
SPESA AMMESSA: € 250,00      DISAVANZO: € 250,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
- ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Torneo di Briscola / Burraco  
DATA DI SVOLGIMENTO: luglio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 15  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 150,00  
SPESA AMMESSA: € 350,00      DISAVANZO: € 350,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
- ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Tombola di inizio scuola  
DATA DI SVOLGIMENTO: ottobre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 13  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 130,00  
SPESA AMMESSA: € 300,00      DISAVANZO: € 300,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
- ASSOCIAZIONE: CIRCOLO CASA APERTA PIEDICASTELLO APS  
CODICE FISCALE: 96069940227  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Natale 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: dicembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 18  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 180,00

- SPESA AMMESSA: € 400,00      DISAVANZO: € 400,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484266 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1338
- ASSOCIAZIONE: A.N.A. - SEZIONE TRENTO – GRUPPO PIEDICASTELLO VELA  
CODICE FISCALE: 00381280221  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Carnevale Alpino 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: 9 marzo 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 27  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 270,00  
SPESA AMMESSA: € 600,00      DISAVANZO: € 600,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484274 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1369
  - ASSOCIAZIONE: A.N.A. - SEZIONE TRENTO – GRUPPO PIEDICASTELLO VELA  
CODICE FISCALE: 00381280221  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Castagnata Alpina 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: 9 novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 36  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 360,00  
SPESA AMMESSA: € 800,00      DISAVANZO: € 800,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484274 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1369
  - ASSOCIAZIONE: A.N.A. - SEZIONE TRENTO – GRUPPO PIEDICASTELLO VELA  
CODICE FISCALE: 00381280221  
INDIRIZZO: sede legale: Piazza Piedicastello n. 8 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Befana Alpina 2026  
DATA DI SVOLGIMENTO: gennaio 2026  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 22  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 220,00  
SPESA AMMESSA: € 500,00      DISAVANZO: € 500,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484274 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1369
  - ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Carnevale rionale dei Solteri  
DATA DI SVOLGIMENTO: febbraio - marzo 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 36  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 360,00  
SPESA AMMESSA: € 800,00      DISAVANZO: € 800,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd.  
30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
  - ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Giornata ecologica sul Doss Trento

- DATA DI SVOLGIMENTO: aprile - maggio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 38  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 380,00  
SPESA AMMESSA: € 850,00      DISAVANZO: € 850,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
- ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Castagnata per la scuola elementare dei Solteri  
DATA DI SVOLGIMENTO: novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 38  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 380,00  
SPESA AMMESSA: € 850,00      DISAVANZO: € 850,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
  - ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Castagnata Centro Sociale dei Solteri 'B. Visentin'  
DATA DI SVOLGIMENTO: novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 38  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 380,00  
SPESA AMMESSA: € 850,00      DISAVANZO: € 850,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
  - ASSOCIAZIONE: A.N.A. - GRUPPO ALPINI SOLTERI APS  
CODICE FISCALE: 96012480222  
INDIRIZZO: sede legale: via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Castagnata scuola Materna "Il Quadrifoglio" dei Solteri  
DATA DI SVOLGIMENTO: novembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 8  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 80,00  
SPESA AMMESSA: € 100,00      DISAVANZO: € 100,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484427 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1506
  - ASSOCIAZIONE: COMITATO FESTE S. APOLLINARE  
CODICE FISCALE: 80024110225  
INDIRIZZO: sede legale: Via Dos Trento n. 68 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Piedicastello in fior 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: aprile - luglio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 100  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.000,00  
SPESA AMMESSA: € 2.350,00      DISAVANZO: € 2.100,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484440 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1541
  - ASSOCIAZIONE: COMITATO FESTE S. APOLLINARE

- CODICE FISCALE: 80024110225  
INDIRIZZO: sede legale: Via Dos Trento n. 68 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Incontriamoci al parco  
DATA DI SVOLGIMENTO: maggio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 15  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 150,00  
SPESA AMMESSA: € 350,00      DISAVANZO: € 350,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484440 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1541
- ASSOCIAZIONE: COMITATO FESTE S. APOLLINARE  
CODICE FISCALE: 80024110225  
INDIRIZZO: sede legale: Via Dos Trento n. 68 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: I giovedì in piazza a Piedicastello  
DATA DI SVOLGIMENTO: giugno e luglio (tutti i giovedì) 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 45  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 450,00  
SPESA AMMESSA: € 1.000,00      DISAVANZO: € 1.000,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484440 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1541
  - ASSOCIAZIONE: COMITATO FESTE S. APOLLINARE  
CODICE FISCALE: 80024110225  
INDIRIZZO: sede legale: Via Dos Trento n. 68 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Attività Ordinaria anno 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 85  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 850,00  
SPESA AMMESSA: € 9.350,00      DISAVANZO: € 8.850,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484443 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 3 gennaio 2025 - prot.nr. 1545
  - ASSOCIAZIONE: GRUPPO FERMODELLISTICO E FERAMATORIALE ARNALDO  
POCHER – TRENTO APS  
CODICE FISCALE: 96047210222  
INDIRIZZO: sede legale: Via di Pietrastretta n. 65 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Babbo Natale in stazione  
DATA DI SVOLGIMENTO: da fine novembre a fine dicembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 45  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 450,00  
SPESA AMMESSA: € 1.000,00      DISAVANZO: € 1.000,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484955 dd. 30.12.2024  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7642
  - ASSOCIAZIONE: GRUPPO FERMODELLISTICO E FERAMATORIALE ARNALDO  
POCHER – TRENTO APS  
CODICE FISCALE: 96047210222  
INDIRIZZO: sede legale: Via di Pietrastretta n. 65 – 38122 TRENTO  
INIZIATIVA: Attività ordinaria anno 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 74  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 740,00

- SPESA AMMESSA: € 2.750,00    DISAVANZO: € 1.300,00  
 DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 30 dicembre 2024 - prot.nr. 484957 dd. 30.12.2024  
 COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7661
- ASSOCIAZIONE: ASSOCIAZIONE SAMTEN CHOLING ONLUS  
 CODICE FISCALE: 01831740228  
 INDIRIZZO: sede legale: Piazza Garzetti n. 7 – 38122 TRENTO  
 INIZIATIVA: Attività ordinaria anno 2025  
 DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
 PUNTEGGIO ASSEGNATO: 170  
 CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.700,00  
 SPESA AMMESSA: € 18.250,00    DISAVANZO: € 7.950,00  
 DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 485675 dd. 31.12.2024  
 COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7671
  - ASSOCIAZIONE: ASSOCIAZIONE STELLA VERDE CIRCOLO DUOMO APS  
 CODICE FISCALE: 02154240226  
 INDIRIZZO: sede legale: Loc. Vela n. 4 – 38121 TRENTO  
 INIZIATIVA: Attività ordinaria anno 2025  
 DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
 PUNTEGGIO ASSEGNATO: 100  
 CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.000,00  
 SPESA AMMESSA: € 4.950,00    DISAVANZO: € 1.830,00  
 DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 485677 dd. 31.12.2024  
 COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7676
  - ASSOCIAZIONE: ASSOCIAZIONE IL SEME ODV  
 CODICE FISCALE: 96046270227  
 INDIRIZZO: sede legale: Via dei Solteri n. 66 – 38121 TRENTO  
 INIZIATIVA: Attività ordinaria anno 2025  
 DATA DI SVOLGIMENTO: anno 2025  
 PUNTEGGIO ASSEGNATO: 170  
 CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.700,00  
 SPESA AMMESSA: € 4.930,00    DISAVANZO: € 3.580,00  
 DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 485684 dd. 31.12.2024  
 COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7675
  - ASSOCIAZIONE: ASSOCIAZIONE FABBRICA DEL PENSIERO  
 CODICE FISCALE: 02654900220  
 INDIRIZZO: sede legale: Via Papiria n. 9 – 38122 TRENTO  
 INIZIATIVA: Quartieri in musica 2025  
 DATA DI SVOLGIMENTO: 8/6, 15/6, 2/7 e 17/7/2025  
 PUNTEGGIO ASSEGNATO: 140  
 CONTRIBUTO ECONOMICO: € 1.400,00  
 SPESA AMMESSA: € 7.980,00    DISAVANZO: € 2.480,00  
 DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 946 dd. 03.01.2025  
 COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7680
  - ASSOCIAZIONE: COMITATO DI CAMPOTRENTINO APS  
 CODICE FISCALE: 96107010223  
 INDIRIZZO: sede legale: Via di Campotrentino n. 29 – 38121 TRENTO  
 INIZIATIVA: Rassegna corale

- DATA DI SVOLGIMENTO: maggio – giugno 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 29  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 290,00  
SPESA AMMESSA: € 650,00      DISAVANZO: € 650,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6867 dd. 10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7682
- ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Festa di carnevale alla Vela  
DATA DI SVOLGIMENTO: 2 marzo 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 90  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 900,00  
SPESA AMMESSA: € 1.980,00      DISAVANZO: € 1.980,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
  - ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Brindisi di Pasqua  
DATA DI SVOLGIMENTO: 20 aprile 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 19  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 190,00  
SPESA AMMESSA: € 240,00      DISAVANZO: € 240,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
  - ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Sagra di Primavera  
DATA DI SVOLGIMENTO: fine maggio 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 83  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 830,00  
SPESA AMMESSA: € 11.460,00      DISAVANZO: € 1.460,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
  - ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA  
CODICE FISCALE: 02476570227  
INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO  
INIZIATIVA: Festa dei Santi Cosma e Damiano 2025  
DATA DI SVOLGIMENTO: dal 26 al 28 settembre 2025  
PUNTEGGIO ASSEGNATO: 31  
CONTRIBUTO ECONOMICO: € 310,00  
SPESA AMMESSA: € 2.550,00      DISAVANZO: € 550,00  
DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025  
COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684
  - ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA

CODICE FISCALE: 02476570227

INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO

INIZIATIVA: Castagnata alla Vela

DATA DI SVOLGIMENTO: novembre 2025

PUNTEGGIO ASSEGNATO: 21

CONTRIBUTO ECONOMICO: € 210,00

SPESA AMMESSA: € 480,00      DISAVANZO: € 480,00

DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025

COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684

- ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA

CODICE FISCALE: 02476570227

INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO

INIZIATIVA: Santa Lucia alla Vela

DATA DI SVOLGIMENTO: 13 dicembre 2025

PUNTEGGIO ASSEGNATO: 19

CONTRIBUTO ECONOMICO: € 190,00

SPESA AMMESSA: € 700,00      DISAVANZO: € 700,00

DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025

COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684

- ASSOCIAZIONE: PRO LOCO DI VELA

CODICE FISCALE: 02476570227

INDIRIZZO: sede legale: Via SS. Cosma e Damiano n. 24/a – 38121 TRENTO

INIZIATIVA: Brindisi vigilia di Natale

DATA DI SVOLGIMENTO: 24 dicembre 2025

PUNTEGGIO ASSEGNATO: 29

CONTRIBUTO ECONOMICO: € 290,00

SPESA AMMESSA: € 430,00      DISAVANZO: € 430,00

DOMANDA DI CONTRIBUTO PRESENTATA IL: 31 dicembre 2024 - prot.nr. 6891 dd. 10.01.2025

COMUNICAZIONE AVVIO DEL PROCEDIMENTO DEL: 10 gennaio 2025 - prot.nr. 7684;

2. di impegnare la somma complessiva di Euro 15.860,00 imputandola al capitolo 379 (Piano di riparto Circostrizioni: trasferimenti ad Associazioni) con riferimento all'esercizio finanziario 2025 del P.E.G. 2025-2026-2027 che presenta la necessaria disponibilità, dando atto che il contributo si rende esigibile nell'esercizio in cui viene adottato l'atto amministrativo di assegnazione;
3. di dare atto che i contributi saranno liquidati ai beneficiari ad attività realizzata e conclusa, sulla base di apposita documentazione delle spese sostenute;
4. di comunicare ai soggetti beneficiari, tramite la Circostrizione di Centro Storico-Piedicastello, l'importo del contributo assegnato con la precisazione delle eventuali spese non ammesse;
5. di prendere atto che il contributo assegnato sarà rideterminato o revocato nei casi elencati agli articoli 13 e 14 del Regolamento sui criteri e modalità per l'erogazione di contributi ed altri benefici da parte delle Circostrizioni approvato con deliberazione consiliare 27 settembre 2017 n. 127;
6. di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso al Tribunale Regionale di Giustizia Amministrativa, Sezione di Trento, entro 60 giorni dalla data di ricevimento della comunicazione di cui al punto 4 del presente dispositivo, oppure, in alternativa, è ammesso ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni dalla data di ricevimento della medesima comunicazione di cui sopra.

Allegati in formato elettronico  
//

Allegati in formato cartaceo  
//

Il Dirigente del Servizio  
Paolo Frenez

Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

Trento, addì 14/02/25



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SERVIZI DEMOGRAFICI E  
DECENTRAMENTO

**Determinazione Dirigenziale**

N. 11/ 29

di data 14/02/25

**Oggetto: CIRCOSCRIZIONE N. 12 CENTRO STORICO-PIEDICASTELLO. ASSEGNAZIONE CONTRIBUTI ANNO 2025 ALLE ASSOCIAZIONI PER INIZIATIVE CULTURALI E DEL TEMPO LIBERO EURO 15.860,00.**

**Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali**

E / S	T i p o	Anno	Miss/progr/tit/macr/ Capitolo Spesa Tit/tipolog/categor/ Capitolo Entrata	Piano Finanziario E/U	Gest	Res	Opera	Importo	Tipo finanziam.	Impegno/ Accert.
U		2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			120,00	"	147064 (1308382 5)
U		2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			200,00	"	147065 (1308382 9)
U		2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			150,00	"	147066 (1308383 1)
U		2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			130,00	"	147068 (1308383 3)
U		2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			180,00	"	147070 (1308383 5)
U		2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			270,00	"	147072 (1308383 7)
U		2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			360,00	"	147074 (1308383 9)

U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			220,00	"	147077 (1308384 2)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			360,00	"	147087 (1308414 9)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			380,00	"	147088 (1308415 0)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			380,00	"	147089 (1308415 3)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			380,00	"	147090 (1308415 4)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			80,00	"	147091 (1308415 6)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			1.000,00	"	147092 (1308416 1)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			150,00	"	147095 (1308416 6)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			450,00	"	147096 (1308416 9)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			850,00	"	147097 (1308417 2)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			450,00	"	147098 (1308417 5)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			740,00	"	147099 (1308417 7)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			1.700,00	"	147100 (1308418 4)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			1.000,00	"	147101 (1308418 7)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			1.700,00	"	147102 (1308418 9)

U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			1.400,00	"	147103 (1308419 3)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			290,00	"	147118 (1308444 0)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			900,00	"	147119 (1308444 3)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			190,00	"	147120 (1308445 4)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			830,00	"	147121 (1308446 7)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			310,00	"	147122 (1308447 8)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			210,00	"	147123 (1308447 9)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			190,00	"	147124 (1308449 0)
U	2025	01011.04.00379	U.1.04.04.01.001	1102			290,00	"	147125 (1308450 3)

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.

VISTO FAVOREVOLE

La Dirigente del Servizio  
dott.ssa Franca Debiasi

Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

Trento, addì 25 febbraio 2025