



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SVILUPPO URBANO, SPORT
E SANI STILI DI VITA

Determinazione Dirigenziale	
N. 39/ 10	di data 12/02/24

Oggetto: ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA' DEL VINO: PAGAMENTO QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2024.

LA DIRIGENTE DEL SERVIZIO

richiamata la deliberazione della Giunta comunale n. 77 di data 12.04.2021, con la quale il Comune di Trento ha aderito, in qualità di socio ordinario, all'Associazione Nazionale "Città del Vino", con sede legale in Genzano di Roma e sede operativa in Siena Via Massetana Romana 58/B, tramite il versamento della quota associativa annuale che, determinata in base alla popolazione, è pari ad euro 2.673,30;

considerato che l'Associazione Nazionale Città del Vino svolge attività di promozione e valorizzazione delle risorse ambientali, paesaggistiche, artistiche, storiche e turistiche dei territori del vino compresi nei comuni che vi aderiscono quali città e località che attribuiscono il nome ad un vino, che producono nel proprio territorio vini a denominazione di origine o a indicazione geografica o che documentino un'adeguata tradizione enologica connessa a valori di carattere ambientale, storico-culturale e produttivo;

visto che tra gli scopi dell'associazione vi è tra l'altro:

- la valorizzazione e la tutela della viticoltura di qualità, i vitigni autoctoni e antichi, l'architettura e le pratiche di coltivazione tradizionale, il paesaggio, i prodotti tipici locali;
- la sensibilizzazione e il coinvolgimento diretto delle persone alla cura, tutela e valorizzazione del territorio come patrimonio comune e identitario;
- promozione della cultura del bere consapevole e moderato e di una corretta alimentazione, nonché l'etica dei consumi;

e che tali scopi sono in sintonia con gli obiettivi perseguiti dall'amministrazione comunale in questo settore;

dato atto che per il Comune di Trento permane l'interesse a far parte di tale associazione;

visto che con la sopra citata deliberazione della Giunta comunale n. 77 di data 12.04.2021 è stata individuata, nel Servizio Sviluppo economico, a tutt'oggi Servizio Sviluppo urbano, sport e sani stili di vita, la struttura responsabile della gestione dell'adesione all'Associazione Nazionale Città del Vino;

preso atto che la quota associativa di spettanza del Comune di Trento per l'anno 2024 è stata determinata in Euro 2.673,30 da versare entro e non oltre il 31 marzo 2024;

atteso che i versamenti delle quote sono da effettuare tramite bonifico bancario

pagina 1/3

presso la Banca Centro – Credito Cooperativo Toscana – Umbria Filiale di Siena, Viale Europa - IBAN: IT 050070751420100000031633;

dato atto che al cap. 2136 "Politiche urbane sostenibili ed attività generali: quote di associazione", esercizio 2024, trova copertura la somma di euro 2.673,30;

considerato che, in esecuzione della Legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1° gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., ed in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione all'esercizio finanziario nel quale vengono a scadenza;

atteso che il punto 2. dell'Allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m. specifica che la scadenza dell'obbligazione è il momento in cui l'obbligazione diviene esigibile;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 19.12.2023 n. 112, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione 2024-2026;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 21.12.2023 n. 138, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2024-2026 e successive variazioni;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 27.12.2023 n. 414, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2024-2026 e successive variazioni;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 “Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro Organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)”;
- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 26.09.2023 n. 91;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;
- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;
- il Regolamento per la disciplina dei contratti approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 03.11.1994 n. 169 e 28.07.2021 n. 128;
- la legge provinciale 17 giugno 2010, n. 13;
- la legge provinciale 30 luglio 2010, n. 17;
- la deliberazione della Giunta provinciale 8 settembre 2014, n. 1559;
- la legge provinciale 23/1992;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 27.12.2023 n. 414, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2024-2026, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

visto il Decreto sindacale del 28.12.2023 n. 105/2023/05 prot. n. 0449198 con il quale sono state attribuite le competenze dirigenziali;

determina

1. di autorizzare la spesa complessiva di Euro 2.673,30, quale quota associativa 2024, per l'adesione del Comune di Trento all'Associazione nazionale “Città del Vino”;
2. di impegnare la somma di euro 2.673,30 e di imputare la spesa al capitolo 2136 con

pagina 2/3

riferimento all'esercizio finanziario 2024 del P.E.G. 2024-2025-2026 che presenta la necessaria disponibilità;

3. di dichiarare che l'obbligazione diventa esigibile entro la data del 31/12/2024;
4. di liquidare la somma di euro 2.673,30 e di versare la citata quota tramite bonifico bancario presso la Banca Centro – Credito Cooperativo Toscana – Umbria Filiale di Siena, Viale Europa - IBAN: IT 0500707514201000000031633.

Allegati in formato elettronico

//////

Allegati in formato cartaceo

//////

La Dirigente del Servizio
dott.ssa Cristina mariavittoria Ambrosi

Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

Trento, addì 12/02/24



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO SVILUPPO URBANO, SPORT
E SANI STILI DI VITA

Determinazione Dirigenziale

N. 39/ 10

di data 12/02/24

Oggetto: ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTA' DEL VINO: PAGAMENTO QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2024.

Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali

E / S	T i p o	Anno	Miss/progr/tit/macr/ Capitolo Spesa Tit/tipolog/categor/ Capitolo Entrata	Piano Finanziario E/U	Gest	Res	Opera	Importo	Tipo finanziam.	Impegno/ Accert.
U		2024	14021.03.02136	U.1.03.02.99.003	3901			2.673,30	"	132999 (1166981 8)

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.
VISTO FAVOREVOLE

La Dirigente del Servizio
dott.ssa Franca Debiasi

Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993).

Trento, addì 20 febbraio 2024

