



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO CULTURA, TURISMO E  
POLITICHE GIOVANILI

| Determinazione Dirigenziale |                  |
|-----------------------------|------------------|
| N. 28/ 110                  | di data 20/09/22 |
|                             |                  |

**Oggetto: L.P. 19.07.1990 N. 23. UTILIZZO DI SPAZI E ATTREZZATURE GESTITE A CURA DEL CENTRO SERVIZI CULTURALI SANTA CHIARA PER REALIZZAZIONE FESTIVAL DELLO SPORT - EDIZIONE 2022. AUTORIZZAZIONE E IMPEGNO SPESA PARI AD EURO 50.000,00.= (IVA 22% INCLUSA)**

LA DIRIGENTE DEL SERVIZIO

premessi che il Documento Unico di Programmazione, approvato dal Consiglio comunale con deliberazione 23.12.2021 n. 199 e s.m. individua gli obiettivi operativi "Siamo la città dei festival" e "Siamo sportivi" che discendono e traducono operativamente gli obiettivi strategici indicati nel documento di programmazione, quali "Consolidare il ruolo di Trento come città dei festival: luogo di dibattito, crescita culturale, sperimentazione e vetrina nazionale e internazionale" e "Rafforzare la città nella sua identità di Sport City";

richiamata la deliberazione di Giunta Comunale n. 268 di data 02.11.2021 con la quale è stato approvato il protocollo d'intesa tra Provincia autonoma di Trento, Comune di Trento, Università degli Studi di Trento, Trentino Marketing s.r.l., Trentino Sviluppo s.p.a. e APT Trento, Monte Bondone per la realizzazione dell'evento "Il Festival dello Sport" per il triennio 2022-2024;

rilevato che il suddetto protocollo definisce puntualmente l'oggetto, le finalità, la durata e gli impegni reciproci, indicando che il Comune di Trento in qualità di componente del Comitato organizzatore locale del Festival dello Sport, si impegna, tra l'altro, a mettere a disposizione a titolo gratuito nelle giornate del "Festival dello Sport" idonee sale e spazi e altre strutture di propria proprietà o pertinenza, garantendo la necessaria correlata assistenza tecnica e organizzativa e ad assicurare la copertura di parte delle spese di realizzazione in modalità da concordare;

premessi che dal 22 al 25 settembre 2022 Trento ospiterà la quinta edizione del Festival dello Sport, dal titolo "Momenti di Gloria", che prevede quattro giorni in cui nel capoluogo si svolgeranno interviste, tavole rotonde, esposizioni, workshop e camp sportivi ed andranno in scena più di 150 eventi, con la partecipazione di oltre 250 ospiti;

rilevato che gli appuntamenti del Festival edizione 2022 saranno dislocati in vari luoghi, palazzi e sale sul territorio del Comune di Trento, nonché nelle piazze principali delle città dove verranno allestiti camp per la pratica di vari sport con la partecipazione dei campioni delle varie discipline e che molte saranno le attività sia indoor che outdoor, dalla mattina alla sera, che offriranno informazione, spettacolo, divertimento e tanto sport, con la presenza di molti ospiti, giornalisti, atleti, campioni di oggi e di ieri di fama internazionale;

considerato che, nell'ambito del sopracitato protocollo, è stato concordato che la spesa che sosterrà il Comune di Trento sarà relativa all'utilizzo di spazi e noleggio attrezzature indispensabili per lo svolgimento degli eventi previsti nel palinsesto del Festival;

pagina 1/4

rilevato che gli incontri, approfondimenti, workshop e alcune serate di spettacolo saranno ospitate presso i teatri e le sale gestite dal Centro Servizi Culturali Santa Chiara di Trento, con il quale sia il Comune che la Provincia hanno stipulato una convenzione che disciplina i rispettivi rapporti, così come indicato all' art. 14 del Regolamento di organizzazione e funzionamento del Centro Servizi Culturali S. Chiara;

atteso che all'art. 13, comma 2 lett. c) della convenzione stipulata il 29.12.2017 n. racc. 28714, il sistema tariffario prevede l'applicazione della tariffa di puro costo al Comune negli spazi di proprietà per iniziative dirette e/o partecipate con finalità culturali e/o sociali, così come in tutti gli ulteriori spazi in gestione al Centro e di proprietà Provinciale per iniziative condivise o partecipate a vario titolo dal Comune e dalla Provincia Autonoma di Trento e prevede la copertura parziale dei costi di utilizzo, escluso il costo del personale del Centro;

visto pertanto il preventivo formulato dal Centro Servizi Culturali Santa Chiara, p. i.v.a. 1272950229, di data 20/09/2022, ns prot. n. 0260972, che prevede una spesa complessiva pari ad euro 40.983,61.= (iva 22% esclusa) per utilizzo dell'Auditorium S.Chiera e del Teatro Sociale con attrezzature, strutture e servizi per il Festival dello Sport edizione 2022;

osservato che Il Centro Servizi Culturali Santa Chiara è un ente strumentale della Provincia e le sue finalità sono la gestione coordinata ed esclusiva dell'ex Santa Chiara e del Teatro Sociale;

ritenuto pertanto opportuno affidare, a trattativa privata diretta, ai sensi dell'art. 21 comma 2 lett. b ter) e comma 4 della L.P. 19.07.1990 n. 23, l'incarico al Centro Servizi Culturali Santa Chiara impegnando la spesa complessiva di euro 50.000,00.= (iva 22% inclusa) e imputandola al capitolo 2264 "eventi sul territorio: altri utilizzi di beni di terzi" con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del P.E.G. 2022-2023-2024 che presenta la necessaria disponibilità;

considerato che, in esecuzione della legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1° gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., ed in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione all'esercizio finanziario nel quale vengono a scadenza;

atteso che il punto 2. dell'Allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m. specifica che la scadenza dell'obbligazione è il momento in cui l'obbligazione diviene esigibile;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 199, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione 2022-2024 e successive variazioni;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 200, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2022-2024 e successive variazioni;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024 e successive variazioni;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 "Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro Organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)";
- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 09.03.2022 n. 30;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;

- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;
- il Regolamento per la disciplina dei contratti approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 03.11.1994 n. 169 e 28.07.2021 n. 128;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

visto il Decreto sindacale dd 30.12.2020 prot. n. 83/2020/05 con il quale sono state attribuite le competenze dirigenziali;

### d e t e r m i n a

1. di autorizzare la spesa complessiva di euro 50.000,00.= (iva 22% inclusa) per la realizzazione della quinta edizione del Festival dello Sport che avrà luogo a Trento dal 22 al 25 settembre 2022 dal titolo "Momenti di gloria";
2. di affidare l'incarico a trattativa privata diretta, ai sensi dell'art. 21 comma 2 lettera b ter e comma 4) della L.P. 19/7/1990 n. 23 e s.m. e i., al Centro Servizi Culturali Santa Chiara, p.iva 1272950229, per l' utilizzo dell'Auditorium S.Chiara e del Teatro Sociale con attrezzature, strutture e servizi destinati ad alcuni eventi previsti nel programma del Festival dello Sport, secondo il preventivo di data 20 settembre 2022, ns prot. n. 0260972;
3. di impegnare la somma pari ad euro 50.000,00.= (iva 22% inclusa) e di imputare la spesa al capitolo 2264 "eventi sul territorio: altri utilizzi di beni di terzi" con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del P.E.G. 2022-2023-2024 che presenta la necessaria disponibilità;
4. di dichiarare che le obbligazioni diventano esigibili entro la data del 31.12.2022;
5. di indicare, ai sensi degli artt. 7-bis, comma 3 lettera g), 12, 42 e 49 del Regolamento per la disciplina dei contratti, quale responsabile della gestione e stipulazione dei contratti, da perfezionarsi tramite scambio di corrispondenza, il sottoscritto Dirigente del Servizio Cultura, Turismo e Politiche giovanili, il quale sarà sostituito, in caso di assenza o impedimento, dal Dirigente sostituto;
6. di liquidare il corrispettivo dovuto su presentazione di regolare documentazione contabile ed a servizio avvenuto.

Allegati in formato elettronico  
//

Allegati in formato cartaceo  
//

La Dirigente del Servizio  
dott.ssa Laura Begher

Trento, addì 20/09/22

pagina 4/4

---

Sede legale: via Belenzani, 19 - 38122 – TRENTO codice fiscale e partita IVA: 00355870221 tel. 0461/884111



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO CULTURA, TURISMO E  
POLITICHE GIOVANILI

**Determinazione Dirigenziale**

N. 28/ 110

di data 20/09/22

**Oggetto: L.P. 19.07.1990 N. 23. UTILIZZO DI SPAZI E ATTREZZATURE GESTITE A CURA DEL CENTRO SERVIZI CULTURALI SANTA CHIARA PER REALIZZAZIONE FESTIVAL DELLO SPORT - EDIZIONE 2022. AUTORIZZAZIONE E IMPEGNO SPESA PARI AD EURO 50.000,00.= (IVA 22% INCLUSA)**

**Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali**

| E / S | T i p o | Anno | Miss/progr/tit/macr/<br>Capitolo Spesa<br>Tit/tipolog/categor/<br>Capitolo Entrata | Piano<br>Finanziario E/U | Gest | Res | Opera | Importo   | Tipo<br>finanziam. | Impegno/<br>Accert.     |
|-------|---------|------|--|--------------------------|------|-----|-------|-----------|--------------------|-------------------------|
| U     |         | 2022 | 05021.03.02264   | U.1.03.02.07.999         | 2802 |     |       | 50.000,00 | "                  | 109365<br>(9732553<br>) |

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.  
VISTO FAVOREVOLE

La Dirigente del Servizio  
dott.ssa Franca Debiasi

Trento, addì 21 settembre 2022