



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO CULTURA, TURISMO E
POLITICHE GIOVANILI

Determinazione Dirigenziale	
N. 28/ 13	di data 08/02/22

Oggetto: IMPEGNO EURO 2.065,83.=. QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2022 ASSOCIAZIONE CIRCUITO GIOVANI ARTISTI ITALIANI " GAI.

LA DIRIGENTE DEL SERVIZIO

premesso che il Documento Unico di Programmazione 2022 - 2024, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale del 23.12.2021 n. 199, all'interno della linea programmatica "Una città che pensa giovane" prevede l'Obiettivo strategico "Valorizzare i bambini e i giovani per farli diventare protagonisti della nostra città" e l'Obiettivo operativo "Rendere Trento una città delle opportunità ed a misura delle varie fasi della vita";

richiamato il Piano di Politiche giovanili approvato con deliberazione del Consiglio comunale di data 08.11.2017 n. 142, che inserisce tra le linee prioritarie l'accessibilità e la funzione informativa, l'arte e la creatività giovanile;

preso atto che la conoscenza delle opportunità esistenti è un prerequisito per lo sviluppo personale e che per operare scelte consapevoli risulta prima di tutto fondamentale raccogliere, da fonti riconosciute e operanti a vari livelli – dal locale al nazionale e oltre - e successivamente comunicare in maniera efficace, le opportunità esistenti così da poter sostenere i giovani nel difficile percorso di orientamento e selezione delle informazioni, superando il senso di disorientamento e scoraggiamento derivante dalla grande quantità di notizie circolanti;

ritenuto inoltre che l'appartenenza a reti nazionali permetta al Comune di Trento di sostenere desideri e progettualità di giovani del territorio in ambito artistico, permettendo loro di prendere parte a iniziative di ampio respiro;

atteso che, con deliberazione consiliare 14 luglio 1992 n. 371, il Comune di Trento ha aderito al Coordinamento per il Circuito dei Giovani Artisti Italiani (in sigla GAI);

preso atto che con deliberazione consiliare 08.07.1997 n. 85, esecutiva, è stata approvata la ridefinizione della forma giuridica del Circuito in "Associazione per il Circuito dei Giovani Artisti Italiani";

dato atto che l'Associazione per il Circuito dei Giovani Artisti Italiani" :

- si rivolge a giovani in età non superiore ai 35 anni, operanti nei settori delle arti visive, della musica, del cinema, del video, del teatro, della danza, dell'architettura, del design, della grafica di comunicazione, della moda, della letteratura, dell'illustrazione, del fumetto e di ogni altra attività creativa;
- si prefigge di documentare attività, offrire servizi, organizzare opportunità formative e promozionali nonché concorsi nei vari campi artistici, per favorire la circolazione di informazioni e di eventi, sia a livello nazionale sia internazionale, e incentivare il rapporto tra la produzione artistica giovanile e il mercato;
- ha avviato dal 2001 il sito web www.giovaniantisti.it, attualmente tra i più visitati del suo

pagina 1/3

genere, con opportunità, informazioni, risorse per il pubblico dell'arte e dello spettacolo che si è affermato come un luogo di interventi, di dibattito e di scambio di informazioni;

- ha istituito a partire dal 2015 dei tavoli di lavoro tematici interni al circuito, tra questi particolare importanza ha assunto quello dedicato alla Street Art quale nuova forma dinamica di espressione artistica;

dato atto che la Giunta comunale nella seduta del 28 febbraio 2008, ha disposto l'attribuzione delle competenze relative alla gestione dei rapporti tra il Comune di Trento e il Circuito GAI, nonché alla realizzazione di iniziative collegate, alle Politiche giovanili;

preso atto che l'adesione al GAI comporta il versamento annuale di una quota associativa, così come stabilito dall'art. 6 dello Statuto dell'Associazione;

preso atto inoltre che l'Amministrazione comunale ha sempre versato negli anni la quota associativa dovuta;

vista la nota inviata dalla Segreteria del GAI di data 28/01/2022, protocollata al n.27162 dd. 01/02/2022, con la quale viene fissata in Euro 2.065,83.= (invariata dal 2009) la quota di adesione per l'anno 2022;

ritenuto quindi di procedere ad impegnare l'importo di Euro 2.065,83.= al capitolo 1287 – Quote di associazione per Politiche giovanili, con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del Peg. 2022-2023-2024;

considerato che, in esecuzione della Legge provinciale 09.12.2015 n. 18, dal 1 gennaio 2016 gli Enti devono provvedere alla tenuta della contabilità finanziaria sulla base dei principi generali previsti dal D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m., e in particolare, in aderenza al principio generale n. 16 della competenza finanziaria, in base al quale le obbligazioni attive e passive giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili con imputazione all'esercizio finanziario nel quale vengono a scadenza;

atteso che il punto 2. dell'Allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011 e s.m. specifica che la scadenza dell'obbligazione è il momento in cui l'obbligazione diviene esigibile;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 199, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione 2022-2024;

vista la deliberazione del Consiglio comunale 23.12.2021 n. 200, immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione finanziario 2022-2024 e successive variazioni;

vista inoltre la deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024 e successive variazioni;

visti:

- il Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2 e successive variazioni;
- la Legge provinciale 09.12.2015 n. 18 “Modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli Enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti locali e dei loro Organismi, a norma degli artt. 1 e 2 della Legge 05.05.2009 n. 42)”;
- il D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 (Testo Unico Enti Locali) e s.m.;
- lo Statuto comunale approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 09.03.1994 n. 25 e 21.11.2017 n. 147;
- il Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione consiliare 23.11.2016 n. 136;
- il Regolamento di contabilità approvato e da ultimo modificato rispettivamente con deliberazioni consiliari 14.03.2001 n. 35 e 23.11.2016 n. 136, per quanto compatibile con la normativa in materia di armonizzazione contabile;

atteso che, ai sensi della citata deliberazione della Giunta comunale 30.12.2021 n. 352, immediatamente eseguibile, relativa all'approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) per il triennio 2022-2024, il presente provvedimento rientra nelle proprie competenze;

visto il Decreto sindacale di data 30 dicembre 2020 n. 83/2020/05 con il quale sono state attribuite le competenze dirigenziali;

d e t e r m i n a

1. di autorizzare la spesa di euro 2.065,83.= quale quota associativa dovuta per l'anno 2022 all'Associazione per il Circuito dei Giovani Artisti Italiani – GAI;
2. di impegnare la somma di euro 2.065,83.= quale quota associativa all'Associazione per il Circuito dei Giovani Artisti Italiani – GAI per l'anno 2022 e di imputare la spesa al capitolo 1287 – Quote di associazione per Politiche giovanili, con riferimento all'esercizio finanziario 2022 del Peg 2022-2023-2024, che presenta la necessaria disponibilità;
3. di dichiarare che l'obbligazione diventa esigibile entro la data del 31.12.2022;
4. di liquidare all'Associazione per il Circuito dei Giovani Artisti Italiani – GAI, c.f. 97577430016 con sede legale a Torino, in Piazza Palazzo di Città n. 1, l'importo di euro 2.065,83.= a titolo di quota associativa per l'anno 2022, ad esecutività della presente determinazione.

Allegati in formato elettronico

//

Allegati in formato cartaceo

//

La Dirigente del Servizio
dott.ssa Laura Begher

Trento, addì 08/02/22



COMUNE DI TRENTO

SERVIZIO CULTURA, TURISMO E
POLITICHE GIOVANILI

Determinazione Dirigenziale

N. 28/ 13

di data 08/02/22

Oggetto: IMPEGNO EURO 2.065,83.=. QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2022 ASSOCIAZIONE CIRCUITO GIOVANI ARTISTI ITALIANI " GAI.

Servizio Risorse Finanziarie e Patrimoniali

E / S	T i p o	Anno	Miss/progr/tit/macr/ Capitolo Spesa	Piano Finanziario E/U	Gest	Res	Opera	Importo	Tipo finanziam.	Impegno/ Accert.
			Tit/tipolog/categor/ Capitolo Entrata							
U		2022	06021.03.01287	U.1.03.02.99.003	2811			2.065,83	"	97546 (9183999)

Visto di regolarità contabile espresso ai sensi dell'art. 25 del Regolamento sui controlli interni approvato con deliberazione del Consiglio Comunale 23.11.2016 n.136.
VISTO FAVOREVOLE

La Dirigente del Servizio
dott.ssa Franca Debiasi

Trento, addì 14 febbraio 2022