

**DICHIARAZIONE SU EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA
PUBBLICA**

(art. 14 c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

ANNO 2023

Il sottoscritto ADAMI ALBERTO

in qualità di TITOLARE DI INCARICO DIRIGENZIALE presso il Comune di TRENTO

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai fini di cui all'art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm., di aver percepito nell'anno **2023** i seguenti **emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica**

Totale Euro 89.050,19

€ 83.320,38 (Comune Trento) + € 442,22 (importi di viaggio servizio e missioni/rimborsi) + 3.950 (Consorzio Comuni Trentini) + 1.337,59 (arretrati contrattuali altro comune).

* importo da comunicare: A + B

A) l'importo relativo al compenso totale annuo corrispondente al proprio nominativo pubblicato nella [Sezione Amministrazione Trasparente](#) del sito internet del Comune di Trento riferito all'anno di cui alla presente dichiarazione;

B) gli eventuali compensi per consulenze e incarichi percepiti, nel medesimo anno, da amministrazioni pubbliche diverse da quelle di appartenenza o società partecipate direttamente o indirettamente da amministrazioni pubbliche, anche diverse da quelle di appartenenza. Criterio per l'individuazione dell'anno di riferimento: per gli incarichi il cui svolgimento è avvenuto in annualità diverse, si considera l'anno in cui è stato erogato il relativo compenso; per quelli svolti all'interno di una sola annualità, si fa riferimento a quest'ultima, anche se l'erogazione del compenso è successiva.

Trento, il 04/06/2024

Il dichiarante

Alberto Adami

