

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED AGLI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettera d) ed e), del D.lgs n. 33/2013

IL CONSIGLIERE COMUNALE **MARCELLO CARLI**

dichiara di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore comunale:

Ente pubblico o soggetto privato	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	al	
COGEI S.r.l	liquidatore	2019		nessuno
Verona Sud Scarl	liquidatore	2018		nessuno
Sport senza Frontiere	Presidente	2016		nessuno

dichiara di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Trento, 16.12.2020