

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O  
PRIVATI ED AGLI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**  
Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettera d) ed e), del D.lgs n. 33/2013

IL CONSIGLIERE COMUNALE **MARCELLO CARLI**

**dichiara di ricoprire** le seguenti cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore comunale:

Ente pubblico o soggetto privato	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	al	
COGEI S.r.l	liquidatore	2019		nessuno
Verona Sud Scarl	liquidatore	2018		nessuno
Sport senza Frontiere	Presidente	2016		nessuno

**dichiara di non svolgere** incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Trento, 16.12.2020