

**DICHIARAZIONE SU EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA
PUBBLICA**

(art. 14 c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

ANNO 2024

Il/La sottoscritta **LORENZA MORESCO**

in qualità di **SEGRETARIA GENERALE** presso il Comune di TRENTO

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai fini di cui all'art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm., di aver percepito nell'anno **2024** i seguenti **emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica**

Euro 132.183,18

* importo da comunicare: A + B

A) l'importo relativo al compenso totale annuo corrispondente al proprio nominativo pubblicato nella [Sezione Amministrazione Trasparente](#) del sito internet del Comune di Trento riferito all'anno di cui alla presente dichiarazione;

B) gli eventuali compensi per consulenze e incarichi percepiti, nel medesimo anno, da amministrazioni pubbliche diverse da quelle di appartenenza o società partecipate direttamente o indirettamente da amministrazioni pubbliche, anche diverse da quelle di appartenenza. Criterio per l'individuazione dell'anno di riferimento: per gli incarichi il cui svolgimento è avvenuto in annualità diverse, si considera l'anno in cui è stato erogato il relativo compenso; per quelli svolti all'interno di una sola annualità, si fa riferimento a quest'ultima, anche se l'erogazione del compenso è successiva.

**La Segretaria generale
dott.ssa Lorenza Moresco**

Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993)