

**DICHIARAZIONE SU EMOLUMENTI COMPLESSIVI A CARICO DELLA FINANZA  
PUBBLICA**

(art. 14 c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

**ANNO 2023**

Il/La sottoscritta **SABRINA REDOLFI**

in qualità di Dirigente del Servizio Welfare e coesione sociale presso il Comune di **TRENTO**

**DICHIARA**

sotto la propria responsabilità, ai fini di cui all'art. 14, c. 1-ter, D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm., di aver percepito nell'anno **2023** i seguenti **emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica**

Euro 94.814,54
----------------

\* importo da comunicare: A + B

A) l'importo relativo al compenso totale annuo corrispondente al proprio nominativo pubblicato nella [Sezione Amministrazione Trasparente](#) del sito internet del Comune di Trento riferito all'anno di cui alla presente dichiarazione;

B) gli eventuali compensi per consulenze e incarichi percepiti, nel medesimo anno, da amministrazioni pubbliche diverse da quelle di appartenenza o società partecipate direttamente o indirettamente da amministrazioni pubbliche, anche diverse da quelle di appartenenza. Criterio per l'individuazione dell'anno di riferimento: per gli incarichi il cui svolgimento è avvenuto in annualità diverse, si considera l'anno in cui è stato erogato il relativo compenso; per quelli svolti all'interno di una sola annualità, si fa riferimento a quest'ultima, anche se l'erogazione del compenso è successiva.

Si dichiara altresì di aver percepito nell'anno 2023 Euro 4.600,00 quale compenso lordo per aver svolto nell'anno 2022 l'incarico di consigliere della Fondazione Franco Demarchi.

Trento, il 20 maggio 2024

La dichiarante

**Sabrina Redolfi**

Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993)