

DICHIARAZIONE SU CARICHE E INCARICHI RICOPERTI PRESSO ENTI PUBBLICI E SOCIETÀ O ENTI PRIVATI

(art. 14, c. 1 lett. d-e, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

ANNO 2022

La sottoscritta ZANELLA CLAUDIA

in qualità di TITOLARE DI INCARICO DIRIGENZIALE presso il Comune di TRENTO

D I C H I A R A sotto la propria responsabilità:

☒ di **NON** ricoprire / NON aver ricoperto altre cariche presso Enti pubblici o Enti privati (ad esempio Società, Associazioni riconosciute e non riconosciute, Fondazioni, Comitati)

☐ di **ricoprire** / aver ricoperto le seguenti altre cariche presso Enti pubblici o Enti privati (ad esempio Società, Associazioni riconosciute e non riconosciute, Fondazioni, Comitati) con i relativi compensi (indennità, gettone ecc.) a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c. 1, lett. d), D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm.):

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Carica ¹	Periodo ²		Compensi lordi corrisposti al 31.12.2022 (o alla data di cessazione se antecedente) ³
		dal	al	

☐ di **NON** ricoprire / NON aver ricoperto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica⁴

x di ricoprire / aver ricoperto i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza

- 1 Indicare le cariche pubbliche per elezione o nomina, le funzioni di Amministratore o Componente dell'Organo di Controllo di Società, Associazioni ed altri Enti privati, ecc.
- 2 Indicare la data di inizio della carica e la data di scadenza
- 3 Gli importi si riferiscono a quanto percepito con riferimento agli anni indicati; in caso di carica a titolo gratuito indicare "nessuno"
- 4 Per incarichi con oneri a carico della finanza pubblica si intendono gli incarichi conferiti da Amministrazioni pubbliche, da Società partecipate direttamente o indirettamente dalle Amministrazioni ovvero da strutture private convenzionate sole se le attività sono svolte in regime di convenzione (es. medico)

pubblica, con i relativi compensi spettanti (art. 14, c. 1, lett. e), D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm.):

Ente pubblico Società partecipata o Ente convenzionato (denominazione e sede)	Incarico ⁵	Periodo ⁶		Compenso lordo spettante nell'anno 2022
		dal	al	
Provincia Autonoma di Trento Sede centrale P.zza Dante 15, Trento	Componente commissione concorso pubblico assistente amministrativo contabile (incarico concluso)	01.09.2021	31.12.2022	9.511,00 <i>(compenso maturato nel 2021 e 2022 e liquidato nel 2022, effettivamente percepito)</i>

SI IMPEGNA INOLTRE

a comunicare tempestivamente eventuali variazioni rispetto a quanto sopra dichiarato.

Trento, il 23.06.2023

La dichiarante

Claudia Zanella

Questo documento, se trasmesso in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D. Lgs. 39/1993)

⁵ Indicare gli incarichi professionali e di consulenza, quali, ad esempio, difesa in giudizio, consulenza tecnica, liquidatore, revisore dei conti

⁶ Indicare la data di inizio dell'incarico e la data di scadenza