

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED AGLI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettera d) ed e), del D.lgs n. 33/2013

IL CONSIGLIERE COMUNALE **ALESSANDRO DAL RI**

dichiara di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore comunale:

| Ente pubblico o soggetto privato | Carica | Periodo | | Compenso corrisposto |
|----------------------------------|------------------------|---------|----------|----------------------|
| | | dal | al | |
| Partito Democratico del Trentino | Segretario provinciale | 2023 | in corso | nessuno |

dichiara di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Trento, 09.05.2025