

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED AGLI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**  
Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettera d) ed e), del D.lgs n. 33/2013

IL CONSIGLIERE CIRCOSCRIZIONALE GIAMPAOLO ARMELLINI

**dichiara di non ricoprire** cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore comunale;

**dichiara di non svolgere** incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Trento, 14.05.2025