

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED AGLI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettera d) ed e), del D.lgs n. 33/2013

IL CONSIGLIERE CIRCOSCRIZIONALE **LA MALFA ANDREA**

dichiara di ricoprire cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore comunale:

Ente pubblico o soggetto privato	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		Dal	Al	
ARCI del Trentino APS	Legale Rappresentante	2014	In carica	//
Coop. Altrimondi	CdA	2017	In carica	//
ARCI APS	CdA	2014	In carica	//
PD Trentino	Direzione segreteria circolo	2022	In carica	//

dichiara di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Trento, 14.05.2025