

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED AGLI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettera d) ed e), del D.lgs n. 33/2013

LA CONSIGLIERA COMUNALE **SARA BERTOLDI**

dichiara di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore comunale:

Ente pubblico o soggetto privato	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	al	
Fondazione Haydn di Bolzano e Trento	Vicepresidente (componente CDA)	16.12.2022	16.12.2027	nessuno

dichiara di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Trento, 12.05.2025