

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED AGLI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1, lettera d) ed e), del D.lgs n. 33/2013

LA CONSIGLIERA COMUNALE **FILOMENA CHILÀ**

dichiara di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore comunale:

Ente pubblico o soggetto privato	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	al	
Associazione Mamme Insieme	Componente direttivo	2022	in vigore	nessuno
Partito Democratico del Trentino	Componente direttivo provinciale	2023	in vigore	nessuno
Associazione Stati generali delle donne	Coordinatrice per il Trentino	2020	in vigore	nessuno

dichiara di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Trento, 07.05.2025